



建設技 第 15305 号  
2024 年 5 月 15 日

株式会社 タニグチ産業 様

佐賀県知事 山口 祥義



## 建設材料試験成績書について(通知)

2024 年 3 月 21 日付けで依頼された

修正CBR試験 外

試験の結果は、別紙のとおりです。

2024 年 5 月 15 日

## 建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験外

調査名 自家用

産地名 佐賀県伊万里市波多津町畑津2723

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

依頼者名 株式会社 タニグチ産業

佐 賀 県

# 建設材料試験成績書

建設技第 15305 号

2024年5月15日

佐賀県多久市北多久町大字小侍51-2

株式会社 タニグチ産業 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構

材料試験センター

所長 末次 俊郎

〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁畷町8-1

TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3959

2024年3月21日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名 自家用  
産地名 佐賀県伊万里市波多津町畑津2723  
試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)  
最大寸法 40  
粒度範囲 0~40

## 試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法  
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法  
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法  
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法  
JIS A 1211 CBR 試験方法（修正CBR試験）

## 摘要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

## 修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 2024年5月15日

調査名	自家用
産地名	佐賀県伊万里市波多津町畑津2723
依頼者名	株式会社 タニグチ産業
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40(Co100%)
成績書有効期間	2024年5月15日 ~ 2024年11月14日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 $W_{opt}$ (%)	12.6	-	-
最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ (Mg/m <sup>3</sup> )	2.02	-	-
修正CBR(締固め度95%) (%)	195.43	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) $w_L$ (%)	NP	-	-
塑性限界(PL) $w_p$ (%)	NP	-	-
塑性指数(PI) $I_p$	NP	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	19.6	5~25	舗装設計施工指針
75 $\mu$ mふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	26.0	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

## 摘要

- ・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
- ・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし  
試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
- ・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし  
最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
- ・CBR 試験方法（修正CBR試験）については、JIS A 1211とし  
修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

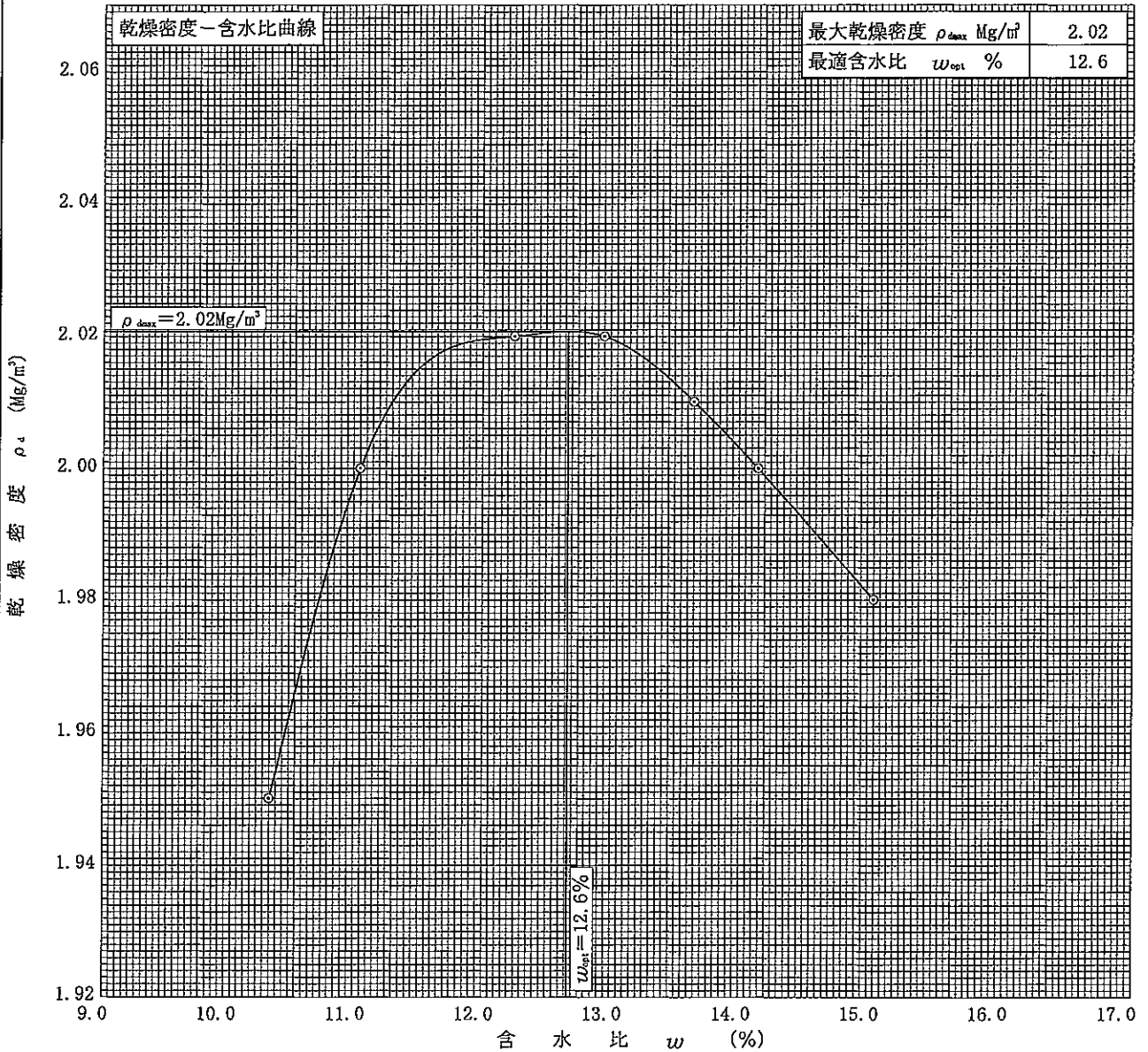
調査件名 自家用

試験年月日 2024年4月18日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

試験者 諸江 隆宏

試験方法	E-b		土質名称		RC-40			
試料の準備方法	乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>			
試料の使用方法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 $w_1$ %	4.5	突固め層数 層	3		高さ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	10.3	11.0	12.2	12.9	13.6	14.1	15.0	
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.95	2.00	2.02	2.02	2.01	2.00	1.98	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験(測定)			建設技第 15305 号				
調査件名 自家用		試験年月日 2024年4月18日							
試料番号(深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)		試験者 諸江 隆宏							
試験方法 E-b		土質名称 RC-40							
試料の準備方法 乾燥法, <del>一</del> 湿潤法		ランマー質量 kg 4.5		モールド	内径 mm 150				
試料の使用方法 <del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm 450			高さ <sup>1)</sup> mm 125.0				
含水比	試料分取後 $w_0$ %	突固め回数 回/層 92			容量 $V$ mm <sup>3</sup> 2209×10 <sup>3</sup>				
	乾燥処理後 $w_1$ %	突固め層数 層 3			質量 $m_1$ g 3991				
測定 No.		1		2		3		4	
(試料+モールド)質量 $m_2$ g		8741		8894		9007		9028	
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.15		2.22		2.27		2.28	
平均含水比 $w$ %		10.3		11.0		12.2		12.9	
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.95		2.00		2.02		2.02	
含水比	容器 No.								
	$m_a$ g	4737		4890		5005		5025	
	$m_b$ g	4295		4407		4462		4450	
	$m_c$ g								
	$w$ %	10.3		11.0		12.2		12.9	
含水比	容器 No.								
	$m_a$ g								
	$m_b$ g								
	$m_c$ g								
	$w$ %								
測定 No.		5		6		7		8	
(試料+モールド)質量 $m_2$ g		9034		9036		9035			
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.28		2.28		2.28			
平均含水比 $w$ %		13.6		14.1		15.0			
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		2.01		2.00		1.98			
含水比	容器 No.								
	$m_a$ g	5027		5021		5021			
	$m_b$ g	4425		4401		4366			
	$m_c$ g								
	$w$ %	13.6		14.1		15.0			
含水比	容器 No.								
	$m_a$ g								
	$m_b$ g								
	$m_c$ g								
	$w$ %								
特記事項		1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$							

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

# 修正 C B R 試 験

建設技第 15305 号

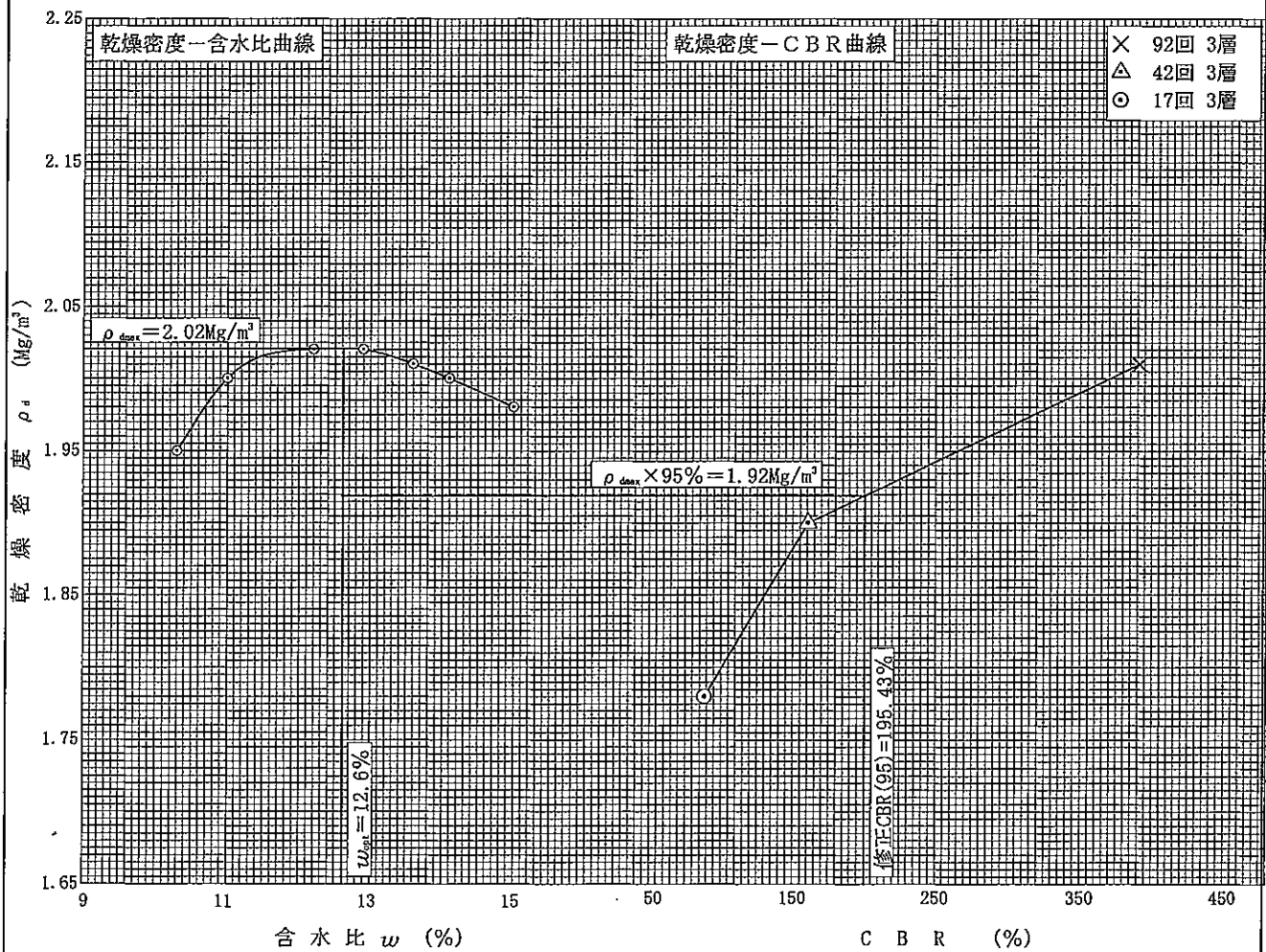
調査件名 自家用

試験年月日 2024年5月1日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

試験者 諸江 隆宏

突固め回数	回/層	92 ( 3 層)			42 ( 3 層)			17 ( 3 層)			
供試体 No.		31	32	33	34	35	36	37	38	39	
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		2.01	2.01	2.02	1.90	1.90	1.91	1.79	1.79	1.77	
平均値 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		2.01			1.90			1.78			
貫入量2.5mmにおけるCBR %		325.67	361.42	335.45	149.63	151.19	113.88	51.72	66.42	88.28	
平均値 %		340.85			138.23			68.81			
貫入量5.0mmにおけるCBR %		367.69	383.47	407.64	153.47	180.60	132.66	75.43	68.94	106.03	
平均値 %		386.27			155.58			83.47			
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{max}$ Mg/m <sup>3</sup>			2.02			締固め度 %			95
		最適含水比 $w_{opt}$ %			12.6			修正 C B R %			195.43



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

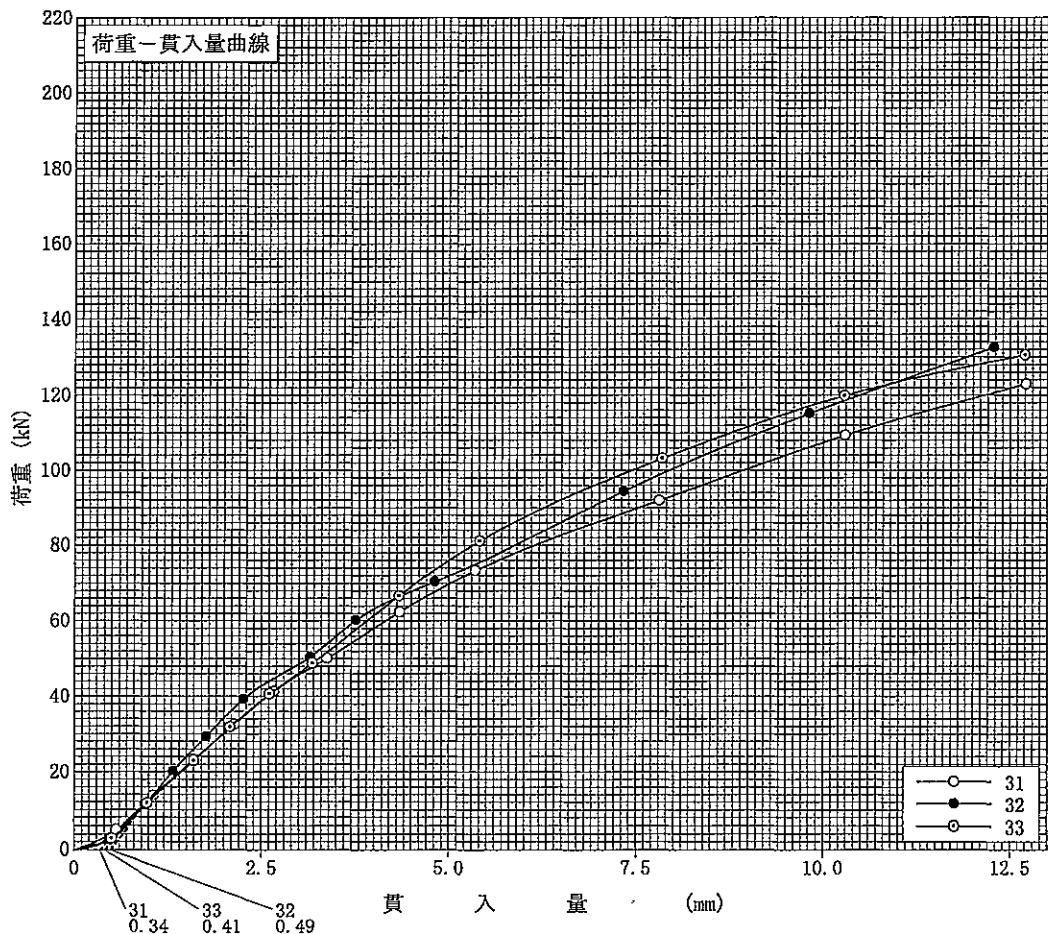
試験年月日 2024年4月30日

試料番号(深さ) 15305-1

試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土、乱さない	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %			
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 $w_n$ %			
試験条件	水浸、非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %	12.6		
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	2.02		
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm			125	
供試体 No.		31		32		33		
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	12.2		12.2		12.2	
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	2.01		2.01		2.02	
	後	膨張比 $r_e$ %	0.00		0.00		0.00	
		平均含水比 $w'$ %	12.4		12.9		12.9	
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	2.01		2.01		2.02	
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %		12.2		11.7		11.9	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		325.67		361.42		335.45	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		367.69		383.47		407.64	
	C B R %		367.69		383.47		407.64	

平均 C B R %
386.27



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup>≒10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.31	43.64	73.17
供試体 No.32	48.43	76.31
供試体 No.33	44.95	81.12
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。



調査件名 自家用 試験年月日 2024年4月26日

試験番号 (深さ) 15305-1 試験者 諸江 隆宏

試験方法		締め土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %			
試験準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 $w_{opt}$ %	12.6		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{max}$ Mg/m <sup>3</sup>	2.02		
	試験調製後含水比 $w_s$ %	12.2	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
				高さ mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209×10 <sup>3</sup>	
供試体 No.			31	32	33			
含水比	容器 No.							
	$m_s$	g	5825		5825	5825		
	$m_b$	g	5192		5192	5192		
	$m_t$	g						
	$w_t$	%	12.2		12.2	12.2		
平均値 $w_t$ %			12.2		12.2	12.2		
密度	(試料+モールド) 質量 $m_2$ g		11969		12056	11903		
	モールド質量 $m_1$ g		6998		7070	6899		
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.25		2.26	2.27		
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		2.01		2.01	2.02		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
(試料+モールド) 質量 $m_3$ g			11985		12086	11941		
膨張比 $r_s$ %			0.00		0.00	0.00		
湿潤密度 $\rho'_t$ Mg/m <sup>3</sup>			2.26		2.27	2.28		
乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>			2.01		2.01	2.02		
平均含水比 $w'$ %			12.4		12.9	12.9		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。  
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_s/100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年4月30日

試料番号 (深さ) 15305-1 試験者 諸江 隆宏

試験条件		水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5	
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>		1963.50	
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/日盛</del> kN/日盛		1	
供試体 No.		31		供試体 No.		32		供試体 No.		33	
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重	
読み		荷重計		読み		荷重計		読み		荷重計	
平均		MN/m <sup>2</sup>		平均		MN/m <sup>2</sup>		平均		MN/m <sup>2</sup>	
1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN
0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00
0.5	0.62	0.56	4.90	0.5	0.43	0.47	2.83	0.5	0.50	0.50	2.86
1.0	1.12	1.06	13.74	1.0	0.90	0.95	11.36	1.0	0.95	0.98	11.70
1.5	1.69	1.60	23.27	1.5	1.13	1.32	20.20	1.5	1.69	1.60	22.93
2.0	2.27	2.14	32.45	2.0	1.52	1.76	29.25	2.0	2.15	2.08	31.77
2.5	2.84	2.67	41.29	2.5	2.01	2.26	39.26	2.5	2.72	2.61	40.61
3.0	3.75	3.38	50.14	3.0	3.30	3.15	50.48	3.0	3.35	3.18	48.78
4.0	4.67	4.34	62.38	4.0	3.51	3.76	60.12	4.0	4.65	4.33	66.65
5.0	5.70	5.35	73.27	5.0	4.62	4.81	70.35	5.0	5.82	5.41	81.12
7.5	8.11	7.81	91.97	7.5	7.15	7.33	94.43	7.5	8.20	7.85	103.16
10.0	10.57	10.29	109.32	10.0	9.61	9.81	115.10	10.0	10.55	10.28	119.88
12.5	12.92	12.71	122.93	12.5	12.06	12.28	132.51	12.5	12.90	12.70	130.45
貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.		
	m <sub>s</sub> g	4933			m <sub>s</sub> g	4977			m <sub>s</sub> g	4969	
	m <sub>b</sub> g	4396			m <sub>b</sub> g	4455			m <sub>b</sub> g	4439	
	m <sub>c</sub> g				m <sub>c</sub> g				m <sub>c</sub> g		
	w <sub>2</sub> %	12.2			w <sub>2</sub> %	11.7			w <sub>2</sub> %	11.9	
平均値 w <sub>2</sub> %	12.2		平均値 w <sub>2</sub> %	11.7		平均値 w <sub>2</sub> %	11.9				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup>≒10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年4月30日

試料番号 (深さ) 15305-2

試験者 諸江 隆宏

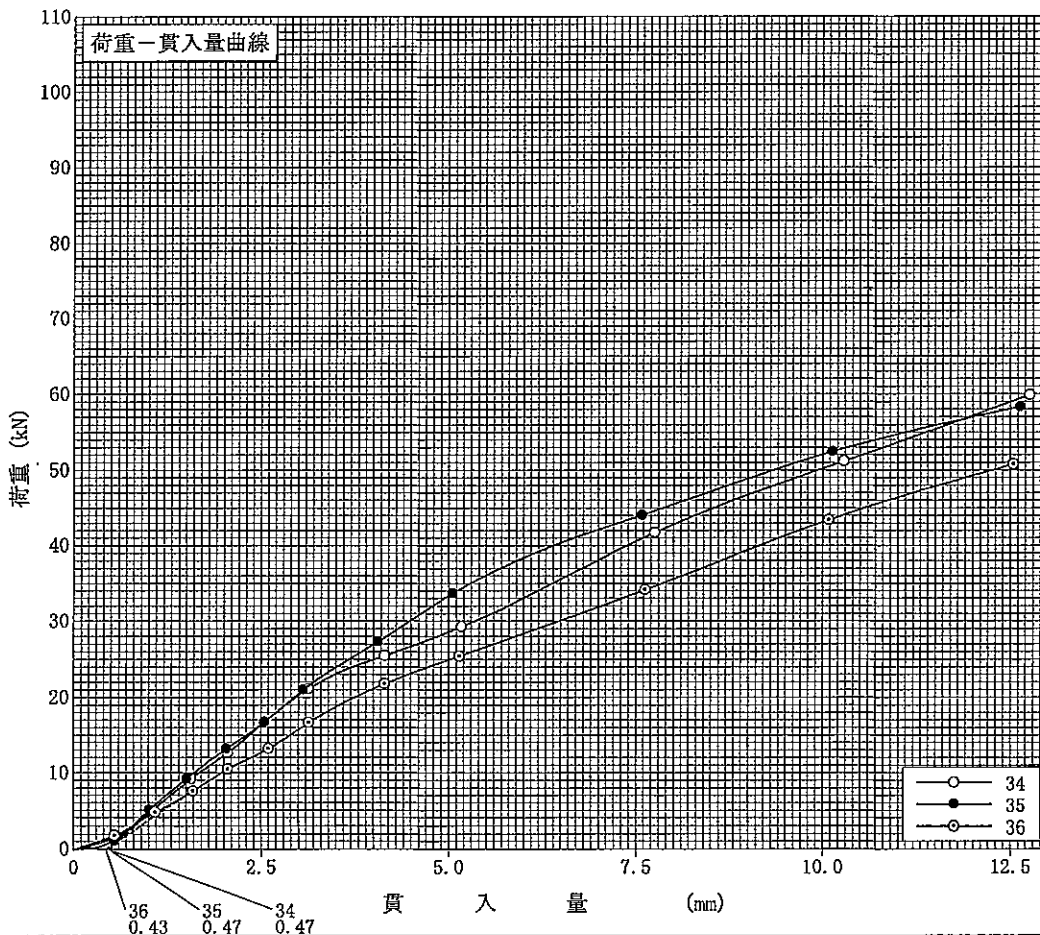
試験方法	締固めた土, 乱さね口土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 $w_n$ %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %	12.6
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	2.02
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm		
供試体 No.		34		35		36
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %		12.2		12.2
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.90		1.90
	後	膨張比 $r_e$ %		0.00		0.00
		平均含水比 $w'$ %		13.7		13.2
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.90		1.90
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %			12.2		12.3
	貫入量2.5mmにおけるCBR%			149.63		151.19
	貫入量5.0mmにおけるCBR%			153.47		180.60
	C B R %			153.47		180.60

平均 C B R %

155.58

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup>≒10.2kgf/cm<sup>2</sup>]

[1kN≒102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.34	20.05	30.54
供試体 No.35	20.26	35.94
供試体 No.36	15.26	26.40
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 15305 号		
調査件名 自家用		試験年月日 2024年4月26日						
試験番号 (深さ) 15305-2		試験者 諸江 隆宏						
試験方法	締固めた土、土質	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試験準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 $w_{opt}$ %	12.6		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	2.02		
	試験調整後含水比 $w_0$ %	12.2	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
			高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209×10 <sup>3</sup>		
供試体 No.		34		35		36		
含水比	容器 No.							
	$m_a$ g	5825		5825		5825		
	$m_b$ g	5192		5192		5192		
	$m_c$ g							
	$w_i$ %	12.2		12.2		12.2		
平均値 $w_1$ %		12.2		12.2		12.2		
密度	(試料+モールド) 質量 $m_2$ g	11593		11603		11549		
	モールド質量 $m_1$ g	6891		6907		6830		
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.13		2.13		2.14		
	乾燥密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90		1.90		1.91		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
試験	(試料+モールド) 質量 $m_3$ g	11654		11660		11614		
	膨張比 $r_s$ %	0.00		0.00		0.00		
	湿潤密度 $\rho'_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.16		2.15		2.17		
	乾燥密度 $\rho'_s$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90		1.90		1.91		
	平均含水比 $w'$ %	13.7		13.2		13.6		
特記事項		1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_s = \frac{\rho_s}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_s} - 1 \right) \times 100$						

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年4月30日

試料番号 (深さ) 15305-2 試験者 諸江 隆宏

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>	貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5		
養生条件			日空气中		荷重計No.			9		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1963.50	
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1	
供試体 No.			34		供試体 No.			35		供試体 No.			36	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.58	0.54	1.45	1.45	0.5	0.58	0.54	1.10	1.10	0.5	0.58	0.54	1.81	1.81
1.0	1.07	1.04	4.86	4.86	1.0	1.01	1.01	5.05	5.05	1.0	1.18	1.09	4.69	4.69
1.5	1.61	1.56	9.18	9.18	1.5	1.50	1.50	9.18	9.18	1.5	1.68	1.59	7.57	7.57
2.0	2.10	2.05	12.62	12.62	2.0	2.05	2.03	13.15	13.15	2.0	2.10	2.05	10.46	10.46
2.5	2.60	2.55	16.75	16.75	2.5	2.57	2.54	16.71	16.71	2.5	2.69	2.60	13.17	13.17
3.0	3.25	3.13	21.12	21.12	3.0	3.11	3.06	20.98	20.98	3.0	3.28	3.14	16.66	16.66
4.0	4.29	4.15	25.50	25.50	4.0	4.11	4.06	27.31	27.31	4.0	4.30	4.15	21.80	21.80
5.0	5.33	5.17	29.24	29.24	5.0	5.09	5.05	33.64	33.64	5.0	5.27	5.14	25.41	25.41
7.5	8.00	7.75	41.74	41.74	7.5	7.66	7.58	44.06	44.06	7.5	7.74	7.62	34.13	34.13
10.0	10.56	10.28	51.18	51.18	10.0	10.25	10.13	52.46	52.46	10.0	10.15	10.08	43.44	43.44
12.5	13.02	12.76	59.86	59.86	12.5	12.76	12.63	58.30	58.30	12.5	12.57	12.54	50.78	50.78
貫入試験後の含水分	容器No.				貫入試験後の含水分	容器No.				貫入試験後の含水分	容器No.			
	m. g	4717				m. g	4715				m. g	4746		
	m. g	4204				m. g	4199				m. g	4223		
	m. g					m. g					m. g			
	w <sub>2</sub> %	12.2				w <sub>2</sub> %	12.3				w <sub>2</sub> %	12.4		
平均値 w <sub>2</sub> %	12.2			平均値 w <sub>2</sub> %	12.3			平均値 w <sub>2</sub> %	12.4					

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup>≒10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年4月30日

試料番号(深さ) 15305-3

試験者 諸江 隆宏

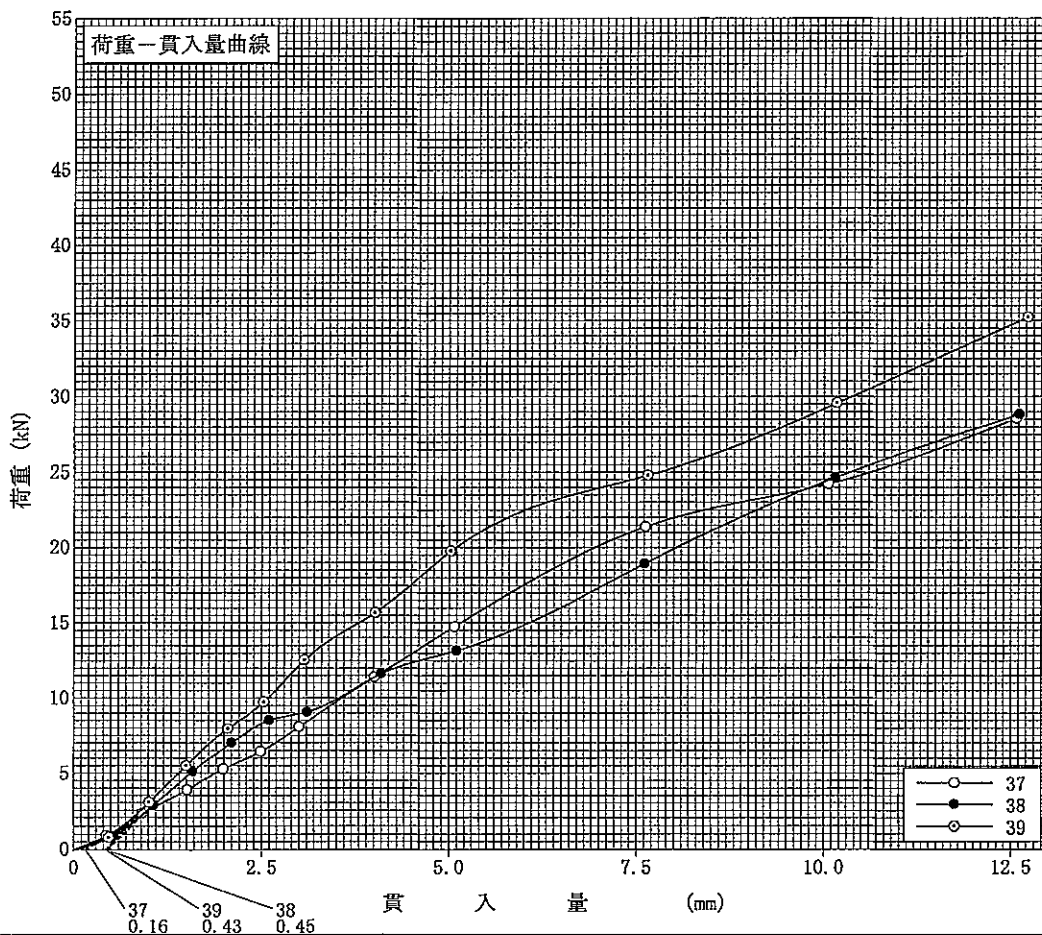
試験方法	締め固め土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 $w_n$	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	12.6
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>	2.02
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm			
供試体 No.		37		38		39	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$	%	12.2	12.2	12.2	
		乾燥密度 $\rho_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.79	1.79	1.77	
	後	膨張比 $r_e$	%	0.01	0.00	0.01	
		平均含水比 $w'$	%	14.0	14.0	13.6	
		乾燥密度 $\rho'_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.79	1.79	1.77	
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$		%	12.5	12.5	12.3	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%			51.72	66.42	88.28	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%			75.43	68.94	106.03	
	C B R		%	75.43	68.94	106.03	

平均 C B R %

83.47

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup>≒10.2kgf/cm<sup>2</sup>]

[1kN≒102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
特荷		
算		
時		
荷		
重		
供試体 No.37	6.93	15.01
供試体 No.38	8.90	13.72
供試体 No.39	11.83	21.10
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 15305 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2024年4月26日				
試料番号 (深さ) 15305-3				試験者 諸江 隆宏				
試験方法		締固めた土、乱さない土		ランマー質量 kg		4.5		
突固め方法		E-b		落下高さ mm		450		
試料準備	準備方法		非乾燥法, 空気乾燥法		突固め回数 回/層		17	
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数 層		3	
	試料調整後含水比 $w_0$ %		12.2		モールド		内径 mm	
				高さ <sup>1)</sup> mm		125		
				荷重板質量 kg		5		
				モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>		2209 × 10 <sup>3</sup>		
供試体 No.				37		38		
容器 No.								
含水比	$m_a$ g		5825		5825		5825	
	$m_b$ g		5192		5192		5192	
	$m_c$ g							
	$w_1$ %		12.2		12.2		12.2	
平均値 $w_1$ %				12.2		12.2		
密度	(試料+モールド) 質量 $m_2$ g		11345		11327		11303	
	モールド質量 $m_1$ g		6902		6895		6912	
	湿潤密度 $\rho_i$ Mg/m <sup>3</sup>		2.01		2.01		1.99	
	乾燥密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>		1.79		1.79		1.77	
吸水膨張試験	水浸時間 h		時刻		変位計の読み		膨張量 mm	
	0				0		0.000	
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96				1		0.010	
(試料+モールド) 質量 $m_3$ g		11402		11391		11353		
膨張比 $r_s$ %		0.01		0.00		0.01		
湿潤密度 $\rho'_i$ Mg/m <sup>3</sup>		2.04		2.04		2.01		
乾燥密度 $\rho'_s$ Mg/m <sup>3</sup>		1.79		1.79		1.77		
平均含水比 $w'$ %		14.0		14.0		13.6		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_s = \frac{\rho_s}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left( \frac{\rho'_i}{\rho'_s} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年4月30日

試料番号 (深さ) 15305-3 試験者 諸江 隆宏

試験条件		水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5	
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>		1963.50	
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{100/m^2}{kN/目盛}$		1	
供試体 No.		37		供試体 No.		38		供試体 No.		39	
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重	
読み		平均		読み		平均		読み		平均	
1	2	荷重計の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	1	2	荷重計の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	1	2	荷重計の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN
0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00
0.5	0.38	0.44	0.90	0.5	0.54	0.52	0.81	0.5	0.44	0.47	0.79
1.0	0.84	0.92	2.29	1.0	1.13	1.07	2.84	1.0	1.01	1.01	3.03
1.5	1.52	1.51	3.89	1.5	1.66	1.58	5.11	1.5	1.47	1.49	5.49
2.0	1.98	1.99	5.28	2.0	2.19	2.10	7.01	2.0	2.10	2.05	7.95
2.5	2.48	2.49	6.43	2.5	2.70	2.60	8.51	2.5	2.56	2.53	9.73
3.0	2.99	3.00	8.08	3.0	3.21	3.11	9.07	3.0	3.14	3.07	12.54
4.0	4.01	4.01	11.40	4.0	4.20	4.10	11.62	4.0	4.04	4.02	15.68
5.0	5.13	5.07	14.73	5.0	5.19	5.10	13.15	5.0	5.04	5.02	19.75
7.5	7.74	7.62	21.39	7.5	7.72	7.61	18.93	7.5	7.80	7.65	24.78
10.0	10.11	10.06	24.23	10.0	10.30	10.15	24.65	10.0	10.34	10.17	29.58
12.5	12.63	12.57	28.58	12.5	12.72	12.61	28.83	12.5	12.93	12.72	35.22
貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.		
	m <sub>a</sub> g	4458			m <sub>a</sub> g	4452			m <sub>a</sub> g	4404	
	m <sub>b</sub> g	3964			m <sub>b</sub> g	3957			m <sub>b</sub> g	3920	
	m <sub>c</sub> g				m <sub>c</sub> g				m <sub>c</sub> g		
	w <sub>2</sub> %	12.5			w <sub>2</sub> %	12.5			w <sub>2</sub> %	12.3	
	平均値 w <sub>2</sub> %	12.5			平均値 w <sub>2</sub> %	12.5			平均値 w <sub>2</sub> %	12.3	

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup>≒10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。



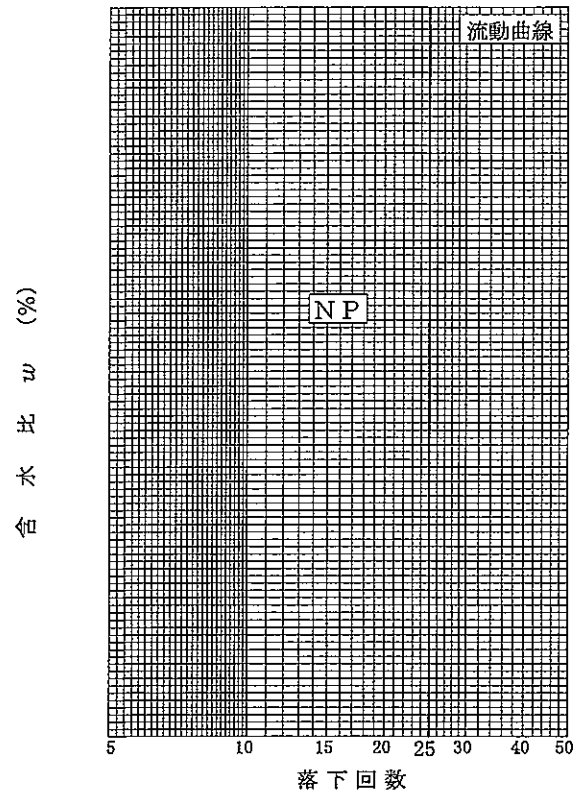
調査件名 自家用

試験年月日 2024年4月11日

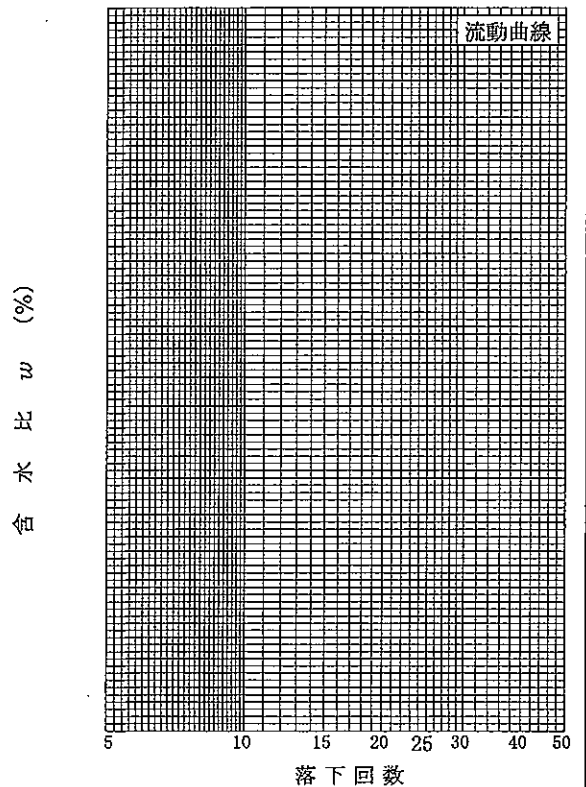
試料番号 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

試験者 中山 礼子

試料番号（深さ）		再生クラッシャーランRC-40(Co100%)	
液性限界試験			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
$w$ %			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
$w$ %			
塑性限界試験 ヒモ状にならず試験不能			
含水比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
$w$ %			
液性限界 $w_L$ %	塑性限界 $w_p$ %	塑性指数 $I_p$	
NP	NP	NP	



試料番号（深さ）			
液性限界試験			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
$w$ %			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
$w$ %			
塑性限界試験			
含水比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
$w$ %			
液性限界 $w_L$ %	塑性限界 $w_p$ %	塑性指数 $I_p$	



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

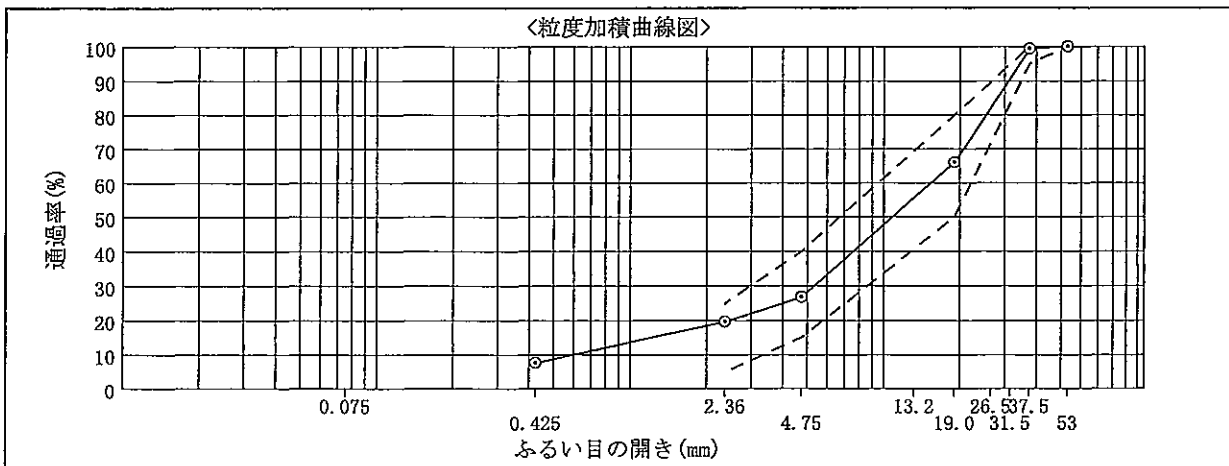
試験年月日 2024年4月9日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

試験者 山田 純一

ふるい分け方法: 手動、機械      ふるい分け前の試料質量: 8132 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率 (%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	53	0.7	99.3	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	2768	34.0	66.0	50 - 80
13.2	4195	51.6	48.4	-
4.75	5963	73.3	26.7	15 - 40
2.36	6538	80.4	19.6	5 - 25
0.425	7514	92.4	7.6	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8132	100.0	0.0	
計	8132			



## 摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1121  
JIS A 5001

ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法

建設技第 15305 号

調査件名 自家用

試験年月日 2024年4月15日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

試験者 山田 純一

鋼球の数 8 個

鋼球の全質量 3341 g

回転数 500 回

粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果

とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5003
合 計		5003
①試験前の試料質量	(W <sub>1</sub> ) (g)	5003
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(W <sub>2</sub> ) (g)	3702
③すりへり損失質量	①-② (g)	1301
④すりへり減量	③/①×100 (R) (%)	26.0

摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。