



建設技 第 12280 号
2024 年11 月13 日

株式会社 タニグチ産業 様

佐賀県知事 山口 祥義



建設材料試験成績書について(通知)

2024 年 10 月 2 日付けで依頼された

修正CBR試験 外

試験の結果は、別紙のとおりです。

2024 年 11 月 13 日

建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験外

調査名 自家用

産地名 佐賀県伊万里市波多津町畑津2723

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

依頼者名 株式会社 タニグチ産業

佐 賀 県

建設材料試験成績書

建設技第 12280 号

2024年11月13日

佐賀県多久市北多久町大字小侍5 1 - 2

株式会社 タニグチ産業 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構

材料試験センター

所長 末次 俊郎

〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁畷町8-1

TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3959

2024年 10月 2日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名 自家用
産地名 佐賀県伊万里市波多津町畑津2 7 2 3
試料の種類 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)
最大寸法 40
粒度範囲 0~40

試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法
JIS A 1211 CBR 試験方法 (修正CBR試験)

摘要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 2024年11月13日

調査名	自家用
産地名	佐賀県伊万里市波多津町畑津2723
依頼者名	株式会社 タニグチ産業
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40(Co100%)
成績書有効期間	2024年11月13日 ~ 2025年5月12日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 W_{opt} (%)	13.2	-	-
最大乾燥密度 ρ_{dmax} (Mg/m ³)	1.90	-	-
修正CBR(締固め度95%) (%)	241.94	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) w_L (%)	NP	-	-
塑性限界(PL) w_p (%)	NP	-	-
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	24.8	5~25	舗装設計施工指針
75 μ mふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	24.8	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

摘要

- ・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
- ・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし
試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
- ・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし
最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
- ・CBR 試験方法(修正CBR試験)については、JIS A 1211とし
修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

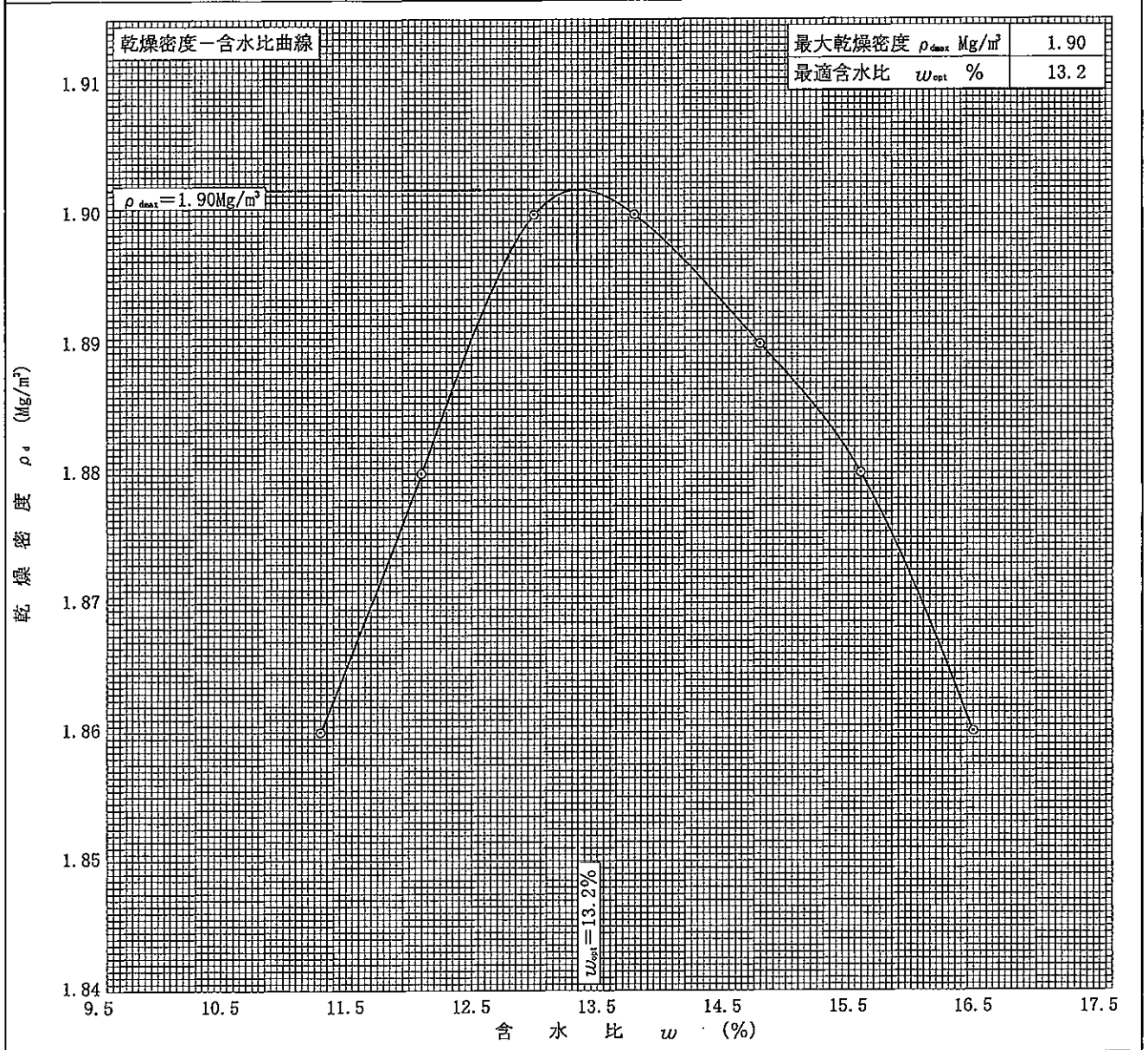
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年10月17日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%) 試験者 田中 信二

試験方法	E-b		土質名称		RC-40			
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %	3.0	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	11.2	12.0	12.9	13.7	14.7	15.5	16.4	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.86	1.88	1.90	1.90	1.89	1.88	1.86	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dopt} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験(測定)			建設技第 12280 号	
調査件名 自家用				試験年月日 2024年10月17日		
試料番号(深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)				試験者 田中 信二		
試験方法		E-b		土質名称 RC-40		
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg		4.5
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm		450
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数/層		92
	乾燥処理後 w_1 %	3.0		突固め層数 層		3
測定 No.		1		2		3
(試料+モールド)質量 m_2 g		8456		8534		8611
湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		2.07		2.10		2.14
平均含水比 w %		11.2		12.0		12.9
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.86		1.88		1.90
含水比	容器 No.					
	m_a g	4540		4604		4677
	m_b g	4083		4111		4143
	m_c g					
	w %	11.2		12.0		12.9
含水比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
測定 No.		5		6		7
(試料+モールド)質量 m_2 g		8690		8691		8688
湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		2.17		2.17		2.17
平均含水比 w %		14.7		15.5		16.4
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.89		1.88		1.86
含水比	容器 No.					
	m_a g	4768		4758		4754
	m_b g	4157		4119		4084
	m_c g					
	w %	14.7		15.5		16.4
含水比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
特記事項				1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_s}{1 + w/100}$		

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試 験

建設技第 12280 号

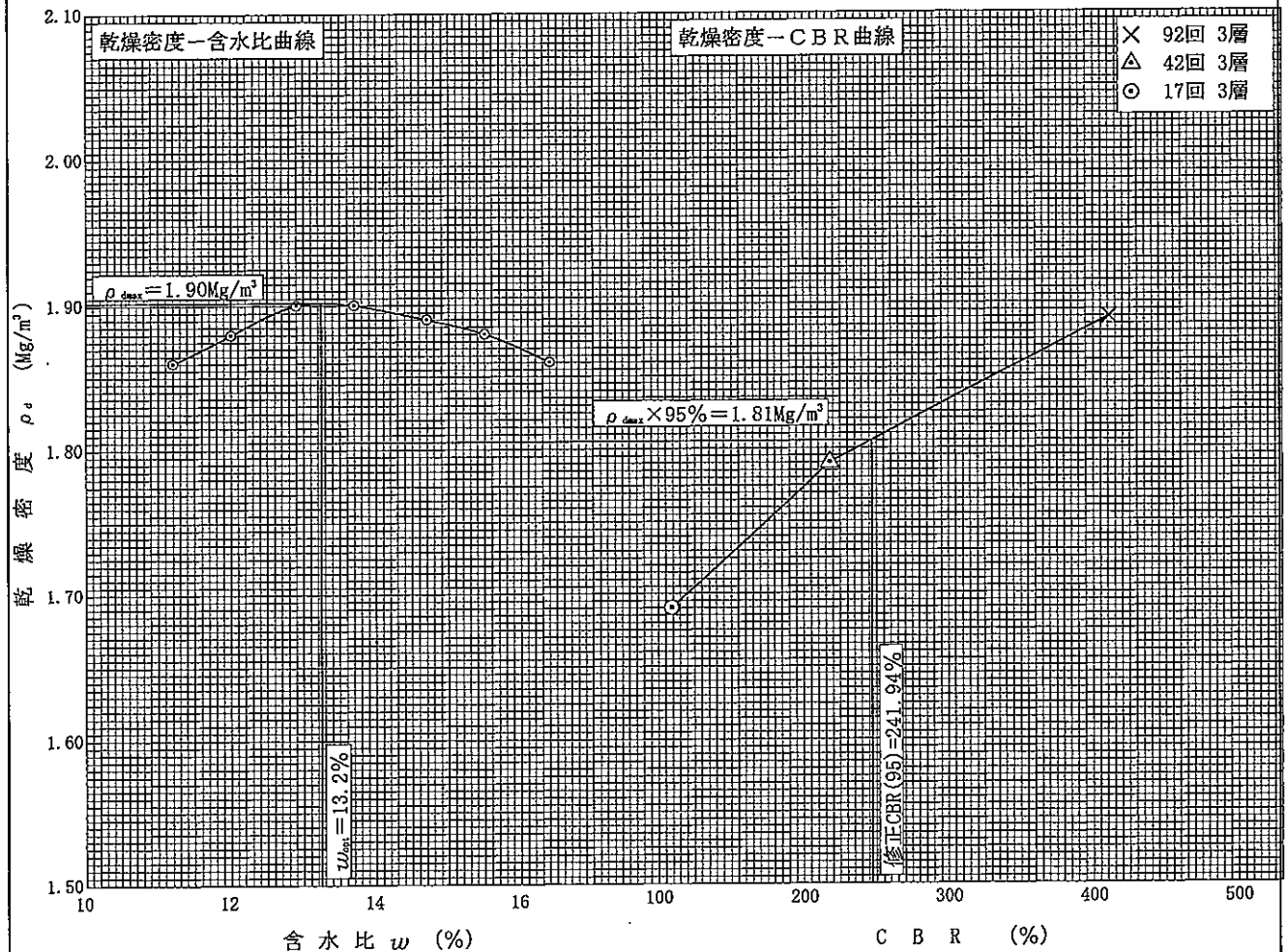
調査件名 自家用

試験年月日 2024年10月29日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

試験者 田中 信二

突固め回数 回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)		
供試体 No.	31	32	33	34	35	36	37	38	39
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.89	1.89	1.89	1.80	1.78	1.80	1.67	1.70	1.70
平均値 ρ_d Mg/m ³	1.89			1.79			1.69		
貫入量2.5mmにおけるCBR %	361.72	369.18	348.66	203.43	174.40	202.39	91.12	83.58	104.85
平均値 %	359.85			193.41			93.18		
貫入量5.0mmにおけるCBR %	411.56	408.34	398.39	227.64	193.67	217.59	103.42	100.10	109.35
平均値 %	406.10			212.97			104.29		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90	締固め度 %	95				
		最適含水比 w_{opt} %	13.2	修正 C B R %	241.94				



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年10月28日

試料番号 (深さ) 12280-1

試験者 田中 信二

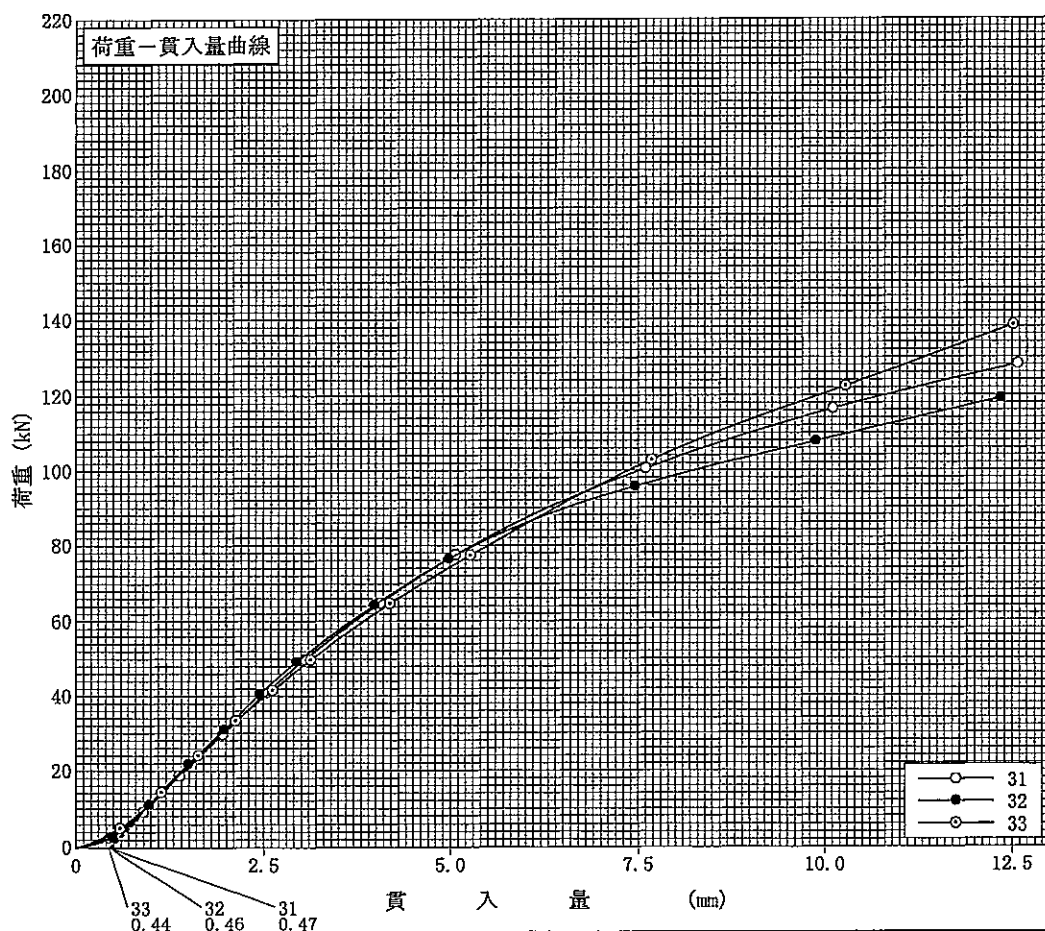
試験方法	締固めた土, 孔さなし	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	13.2
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		
供試体 No.		31	32	33		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	13.5	13.5	13.5	
		乾燥密度 ρ_s Mg/m ³	1.89	1.89	1.89	
	後	膨張比 r_s %	0.00	0.00	0.01	
		平均含水比 w' %	15.3	15.3	14.8	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		13.9	14.0	14.2	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		361.72	369.18	348.66	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		411.56	408.34	398.39	
	C B R %		411.56	408.34	398.39	

平均 C B R %

406.10

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]

[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.31	48.47	81.90
供試体 No.32	49.47	81.26
供試体 No.33	46.72	79.28
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)			建設技第 12280 号			
調査件名 自家用				試験年月日 2024年10月24日				
試料番号 (深さ) 12280-1				試験者 田中 信二				
試験方法		締固めた土、乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %		13.2	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.90	
	試料調整後含水比 w_0 %	13.5	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
			高さ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³		
供試体 No.		31		32		33		
含水比	容器 No.							
	m_s g	5944		5944		5944		
	m_b g	5237		5237		5237		
	m_c g							
	w_1 %	13.5		13.5		13.5		
平均値 w_1 %		13.5		13.5		13.5		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11758		11811		11618		
	モールド質量 m_1 g	6998		7070		6878		
	湿潤密度 ρ_s Mg/m ³	2.15		2.15		2.15		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.89		1.89		1.89		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	1	0.010
試験	(試料+モールド) 質量 m_3 g	11823		11887		11682		
	膨張比 r_s %	0.00		0.00		0.01		
	湿潤密度 ρ'_s Mg/m ³	2.18		2.18		2.17		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.89		1.89		1.89		
	平均含水比 w' %	15.3		15.3		14.8		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年10月28日

試料番号 (深さ) 12280-1 試験者 田中 信二

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50	
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{kN/日盛}$			1	
供試体 No.			31		供試体 No.			32		供試体 No.			33	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.39	0.45	2.57	2.57	0.5	0.48	0.49	2.84	2.84	0.5	0.67	0.59	5.03	5.03
1.0	0.80	0.90	9.09	9.09	1.0	0.96	0.98	11.13	11.13	1.0	1.28	1.14	14.30	14.30
1.5	1.26	1.38	18.68	18.68	1.5	1.47	1.49	21.87	21.87	1.5	1.76	1.63	24.14	24.14
2.0	1.91	1.96	29.69	29.69	2.0	1.93	1.97	30.85	30.85	2.0	2.25	2.13	33.32	33.32
2.5	2.56	2.53	40.80	40.80	2.5	2.39	2.45	40.61	40.61	2.5	2.74	2.62	41.52	41.52
3.0	3.09	3.05	49.78	49.78	3.0	2.88	2.94	49.15	49.15	3.0	3.25	3.13	49.72	49.72
4.0	4.11	4.06	64.77	64.77	4.0	3.95	3.98	64.28	64.28	4.0	4.37	4.19	64.66	64.66
5.0	5.14	5.07	77.51	77.51	5.0	4.96	4.98	76.45	76.45	5.0	5.54	5.27	77.36	77.36
7.5	7.69	7.60	100.49	100.49	7.5	7.41	7.46	95.65	95.65	7.5	7.86	7.68	102.79	102.79
10.0	10.21	10.11	116.42	116.42	10.0	9.75	9.88	107.75	107.75	10.0	10.55	10.28	122.45	122.45
12.5	12.66	12.58	128.14	128.14	12.5	12.19	12.35	119.17	119.17	12.5	12.53	12.52	138.36	138.36
貫入試験後の 含水比	容器No.				貫入試験後の 含水比	容器No.				貫入試験後の 含水比	容器No.			
	m _s g	4794				m _s g	4798				m _s g	4757		
	m _b g	4209				m _b g	4208				m _b g	4165		
	m _c g					m _c g					m _c g			
	w ₂ %	13.9				w ₂ %	14.0				w ₂ %	14.2		
	平均値 w ₂ %	13.9				平均値 w ₂ %	14.0				平均値 w ₂ %	14.2		

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年10月28日

試料番号 (深さ) 12280-2

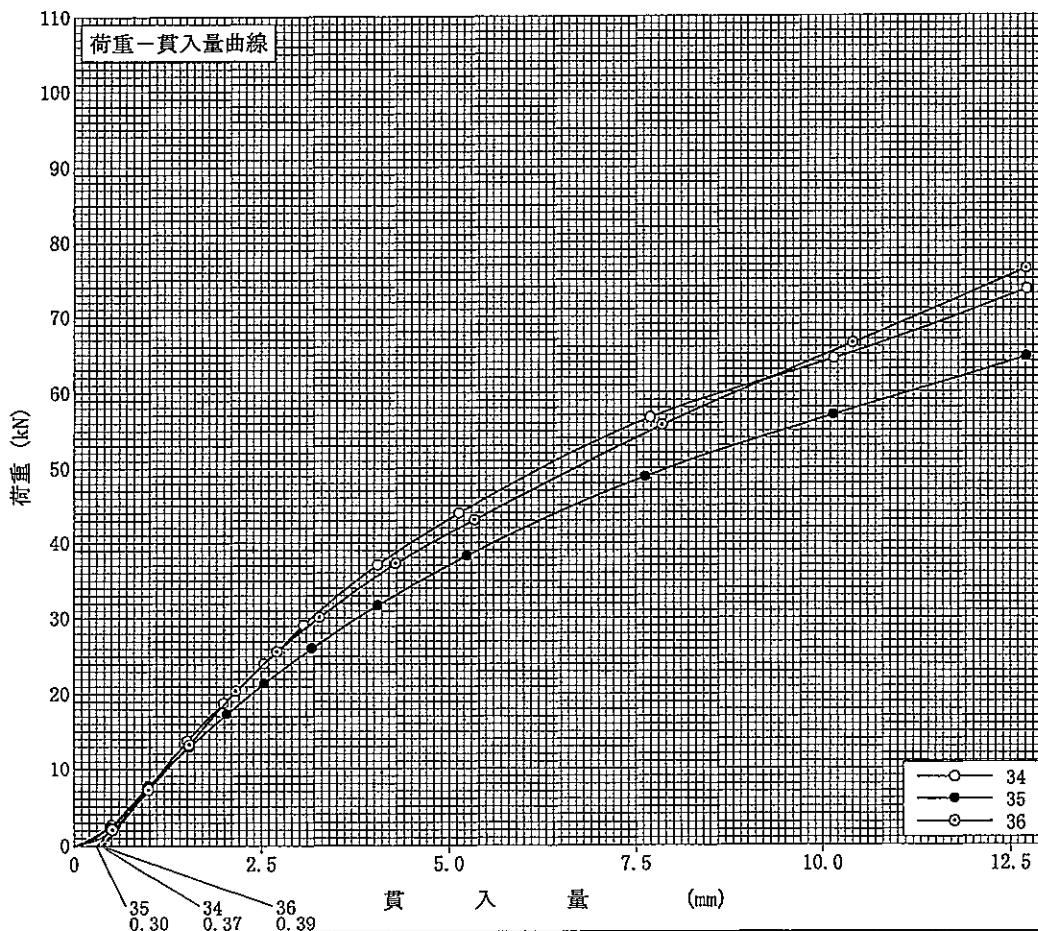
試験者 田中 信二

試験方法	締められた土, 非水浸	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	13.2	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90
	4日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		
供試体 No.		34	35	36		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	13.5	13.5	13.5	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.80	1.78	1.80	
	後	膨張比 r_e %	0.01	0.00	0.00	
		平均含水比 w' %	15.6	16.9	16.1	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	14.9	15.4	15.4		
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	203.43	174.40	202.39		
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	227.64	193.67	217.59		
	CBR %	227.64	193.67	217.59		

平均 C B R %
212.97

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
持荷		
供試体 No.34	27.26	45.30
供試体 No.35	23.37	38.54
供試体 No.36	27.12	43.30
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 12280 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2024年10月24日				
試料番号 (深さ) 12280-2				試験者 田中 信二				
試験方法	締め土、乱さな土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	13.2		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{max} Mg/m ³	1.90		
	試料調製後含水比 w_0 %	13.5	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
				高さ ^{b)} mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³	
供試体 No.		34		35		36		
含水比	容器 No.							
	m_s g	5944		5944		5944		
	m_b g	5237		5237		5237		
	m_c g							
	w_i %	13.5		13.5		13.5		
平均値 w_i %		13.5		13.5		13.5		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11545		11551		11341		
	モールド質量 m_1 g	7047		7078		6830		
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³	2.04		2.02		2.04		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.80		1.78		1.80		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.010	0	0.000	0	0.000
	(試料+モールド) 質量 m_3 g		11642		11662		11436	
	膨張比 r_s %		0.01		0.00		0.00	
	湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³		2.08		2.08		2.09	
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.80		1.78		1.80		
平均含水比 w' %		15.6		16.9		16.1		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年10月28日

試料番号 (深さ) 12280-2 試験者 田中 信二

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50	
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1	
供試体 No.			34		供試体 No.			35		供試体 No.			36	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.50	0.50	2.66	2.66	0.5	0.43	0.47	2.35	2.35	0.5	0.52	0.51	2.02	2.02
1.0	0.96	0.98	7.45	7.45	1.0	0.98	0.99	7.74	7.74	1.0	0.98	0.99	7.16	7.16
1.5	1.50	1.50	13.70	13.70	1.5	1.53	1.52	12.82	12.82	1.5	1.55	1.53	13.26	13.26
2.0	1.98	1.99	18.78	18.78	2.0	2.07	2.04	17.33	17.33	2.0	2.32	2.16	20.38	20.38
2.5	2.57	2.54	24.01	24.01	2.5	2.57	2.54	21.39	21.39	2.5	2.91	2.71	25.61	25.61
3.0	3.11	3.06	29.09	29.09	3.0	3.33	3.17	26.04	26.04	3.0	3.53	3.27	30.11	30.11
4.0	4.09	4.05	37.08	37.08	4.0	4.09	4.05	31.71	31.71	4.0	4.58	4.29	37.23	37.23
5.0	5.25	5.13	43.91	43.91	5.0	5.47	5.24	38.24	38.24	5.0	5.67	5.34	43.04	43.04
7.5	7.87	7.69	56.69	56.69	7.5	7.74	7.62	48.85	48.85	7.5	8.19	7.85	55.67	55.67
10.0	10.29	10.15	64.39	64.39	10.0	10.28	10.14	56.98	56.98	10.0	10.79	10.40	66.42	66.42
12.5	12.94	12.72	73.54	73.54	12.5	12.92	12.71	64.53	64.53	12.5	12.92	12.71	76.30	76.30
貫入試験後の 含水比	容器No.				貫入試験後の 含水比	容器No.				貫入試験後の 含水比	容器No.			
	m ₁ g	4544				m ₁ g	4550				m ₁ g	4576		
	m ₂ g	3955				m ₂ g	3943				m ₂ g	3964		
	m ₃ g					m ₃ g					m ₃ g			
	w ₂ %	14.9				w ₂ %	15.4				w ₂ %	15.4		
	平均値 w ₂ %	14.9				平均値 w ₂ %	15.4				平均値 w ₂ %	15.4		

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

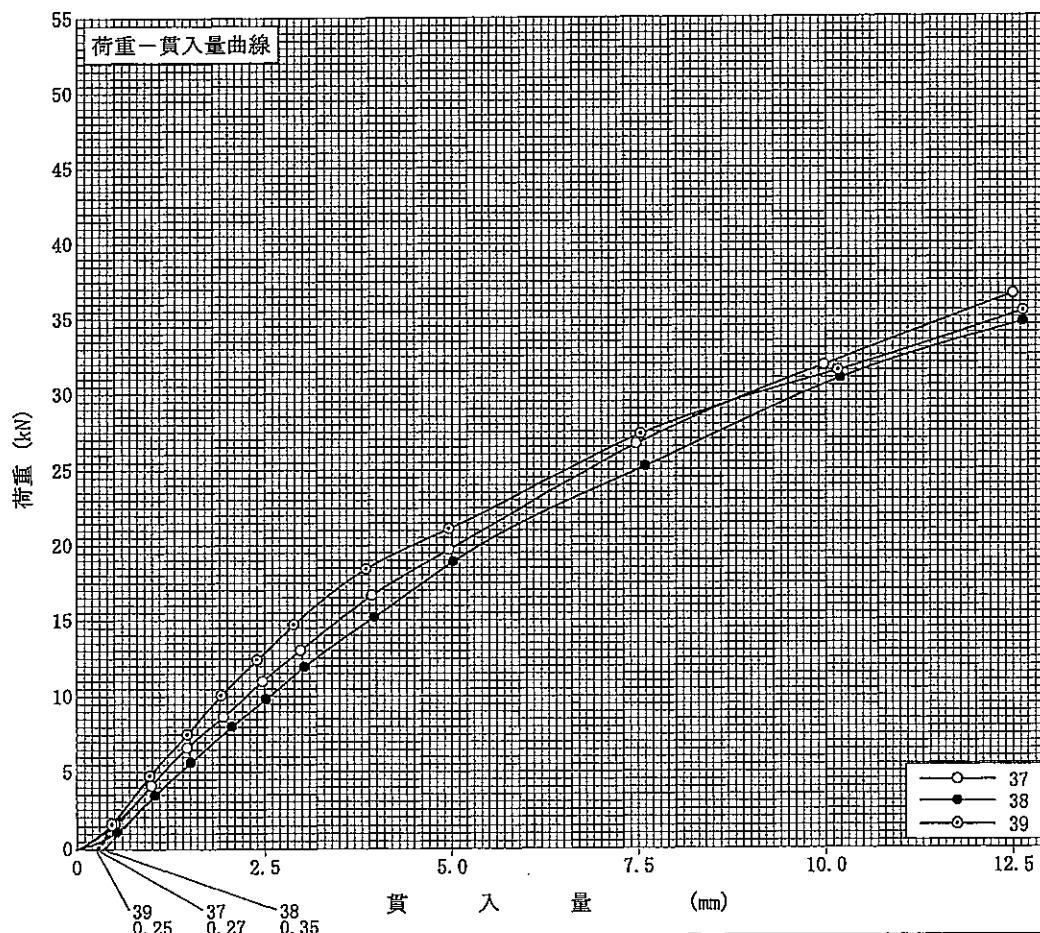
試験年月日 2024年10月28日

試料番号 (深さ) 12280-3

試験者 田中 信二

試験方法	締固めた土、乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸、非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	13.2	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{max} Mg/m ³	1.90
	4日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		
供試体 No.		37	38	39		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	13.5	13.5	13.5	
		乾燥密度 ρ_s Mg/m ³	1.67	1.70	1.70	
	後	膨張比 r_s %	0.01	0.00	0.01	
		平均含水比 w' %	17.4	17.1	17.1	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		16.1	15.8	16.3	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		91.12	83.58	104.85	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		103.42	100.10	109.35	
	C B R %		103.42	100.10	109.35	

平均 C B R %
104.29



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
材料荷重		
供試体 No.37	12.21	20.58
供試体 No.38	11.20	19.92
供試体 No.39	14.05	21.76
標準荷重 σ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)			建設技第 12280 号			
調査件名 自家用				試験年月日 2024年10月24日				
試料番号 (深さ) 12280-3				試験者 田中 信二				
試験方法	締固めた土、乱さな	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	13.2		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90		
	試料調製後含水比 w_0 %	13.5	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
			高さ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³		
供試体 No.		37		38		39		
含水比	容器 No.							
	m_a g	5944		5944		5944		
	m_b g	5237		5237		5237		
	m_c g							
	w_1 %	13.5		13.5		13.5		
平均値 w_1 %		13.5		13.5		13.5		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11104		11162		11169		
	モールド質量 m_1 g	6908		6895		6912		
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³	1.90		1.93		1.93		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.67		1.70		1.70		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.010	0	0.000	1	0.010
試験	(試料+モールド) 質量 m_3 g	11230		11291		11302		
	膨張比 r_s %	0.01		0.00		0.01		
	湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³	1.96		1.99		1.99		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.67		1.70		1.70		
	平均含水比 w' %	17.4		17.1		17.1		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho'_i}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年10月28日

試料番号 (深さ) 12280-3 試験者 田中 信二

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50	
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1	
供試体 No.			37		供試体 No.			38		供試体 No.			39	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.49	0.50	1.56	1.56	0.5	0.56	0.53	1.11	1.11	0.5	0.42	0.46	1.58	1.58
1.0	0.98	0.99	4.09	4.09	1.0	1.07	1.04	3.44	3.44	1.0	0.93	0.97	4.74	4.74
1.5	1.41	1.46	6.63	6.63	1.5	1.52	1.51	5.61	5.61	1.5	1.41	1.46	7.50	7.50
2.0	1.90	1.95	8.66	8.66	2.0	2.12	2.06	8.01	8.01	2.0	1.83	1.92	10.06	10.06
2.5	2.43	2.47	10.99	10.99	2.5	2.54	2.52	9.83	9.83	2.5	2.29	2.40	12.39	12.39
3.0	2.95	2.98	13.02	13.02	3.0	3.05	3.03	11.93	11.93	3.0	2.78	2.89	14.70	14.70
4.0	3.87	3.94	16.65	16.65	4.0	3.94	3.97	15.20	15.20	4.0	3.71	3.86	18.42	18.42
5.0	4.92	4.96	19.70	19.70	5.0	5.04	5.02	18.90	18.90	5.0	4.91	4.96	21.08	21.08
7.5	7.43	7.47	26.67	26.67	7.5	7.67	7.59	25.22	25.22	7.5	7.55	7.53	27.33	27.33
10.0	9.94	9.97	31.83	31.83	10.0	10.38	10.19	30.96	30.96	10.0	10.31	10.16	31.47	31.47
12.5	12.50	12.50	36.55	36.55	12.5	12.76	12.63	34.66	34.66	12.5	12.78	12.64	35.39	35.39
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.			
	m _a g	4273				m _a g	4350				m _a g	4352		
	m _b g	3680				m _b g	3756				m _b g	3742		
	m _c g					m _c g					m _c g			
	w ₂ %	16.1				w ₂ %	15.8				w ₂ %	16.3		
平均値 w ₂ %	16.1			平均値 w ₂ %	15.8			平均値 w ₂ %	16.3					

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年10月10日

試料番号 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

試験者 諸江 隆宏

試料番号（深さ） 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

液性限界試験

落下回数

含 水 比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

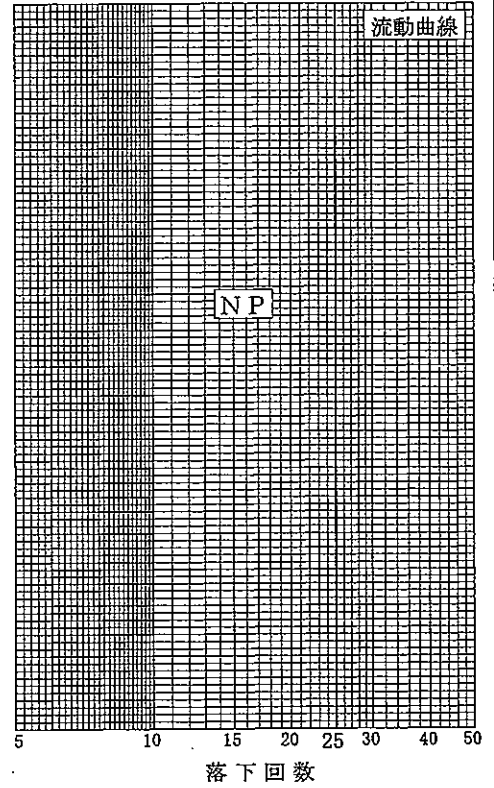
落下回数

含 水 比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

塑性限界試験 ヒモ状にならず試験不能

含 水 比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p
NP	NP	NP



試料番号（深さ）

液性限界試験

落下回数

含 水 比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

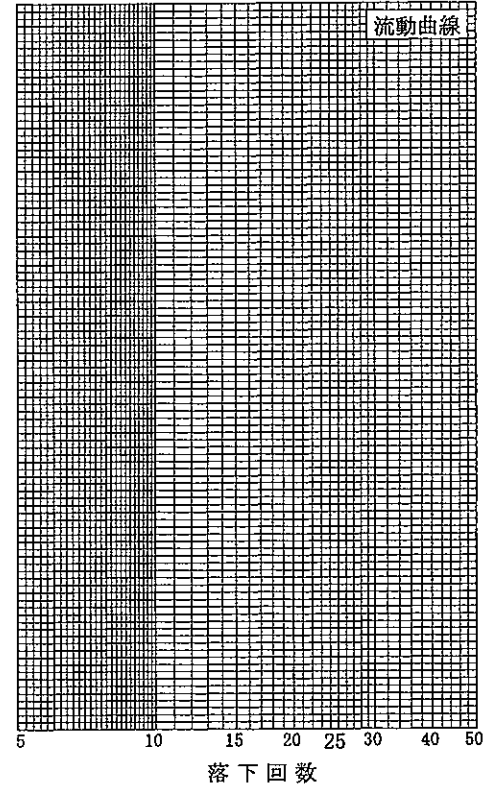
落下回数

含 水 比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

塑性限界試験

含 水 比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

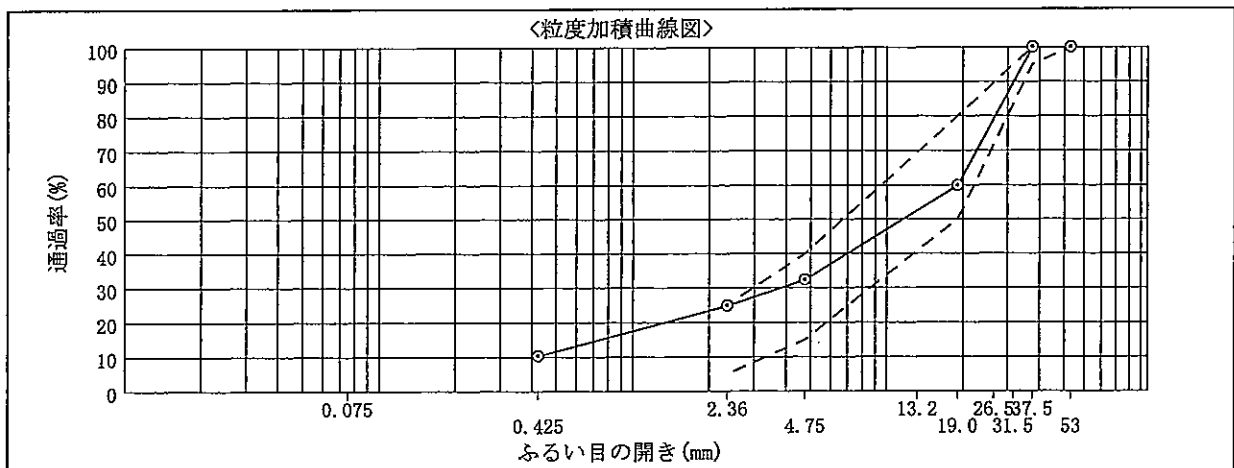
試験年月日 2024年10月8日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

試験者 田中 信二

ふるい分け方法: 手動、機械 ふるい分け前の試料質量: 8245 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率(%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	0	0.0	100.0	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	3315	40.2	59.8	50 - 80
13.2	4280	51.9	48.1	-
4.75	5584	67.7	32.3	15 - 40
2.36	6199	75.2	24.8	5 - 25
0.425	7394	89.7	10.3	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8245	100.0	0.0	
計	8245			



摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1121 JIS A 5001	ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法	建設技第 12280 号
--------------------------	----------------------	--------------

調査件名 自家用 試験年月日 2024年10月15日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%) 試験者 諸江 隆宏

鋼球の数 8 個 鋼球の全質量 3340 g

回転数 500 回 粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果		
とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5009
合 計		5009
①試験前の試料質量	(W ₁) (g)	5009
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(W ₂) (g)	3767
③すりへり損失質量	①-② (g)	1242
④すりへり減量	③/①×100 (R) (%)	24.8

摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。