



建設技 第 12875 号
2024 年 12 月 25 日

株式会社 タニグチ産業 様

佐賀県知事 山口 祥義



建設材料試験成績書について(通知)

2024 年 11 月 13 日付けで依頼された

修正CBR試験 外

試験の結果は、別紙のとおりです。

2024 年 12 月 25 日

建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験外

調査名 自家用

産地名 佐賀県唐津市厳木町平之880

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%)

依頼者名 株式会社 タニグチ産業

佐 賀 県

建設材料試験成績書

建設技第 12875 号
2024年12月25日

佐賀県多久市北多久町大字小侍51-2

株式会社 タニグチ産業 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構
材料試験センター
所長 末次 俊郎
〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁畷町8-1
TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3959

2024年11月13日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名 自家用
産地名 佐賀県唐津市巖木町平之880
試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%)
最大寸法 40
粒度範囲 0~40

試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法
JIS A 1211 CBR 試験方法 (修正CBR試験)

摘要

- 注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 2024年12月25日

調査名	自家用
産地名	佐賀県唐津市厳木町平之880
依頼者名	株式会社 タニグチ産業
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%)
成績書有効期間	2024年12月25日 ~ 2025年6月24日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 W_{opt} (%)	7.5	-	-
最大乾燥密度 ρ_{dmax} (Mg/m ³)	2.09	-	-
修正CBR(締固め度95%) (%)	118.81	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) w_L (%)	NP	-	-
塑性限界(PL) w_p (%)	NP	-	-
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	18.0	5~25	舗装設計施工指針
75 μ mふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	18.4	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

摘要

- ・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
- ・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし
試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
- ・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし
最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
- ・CBR 試験方法(修正CBR試験)については、JIS A 1211とし
修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

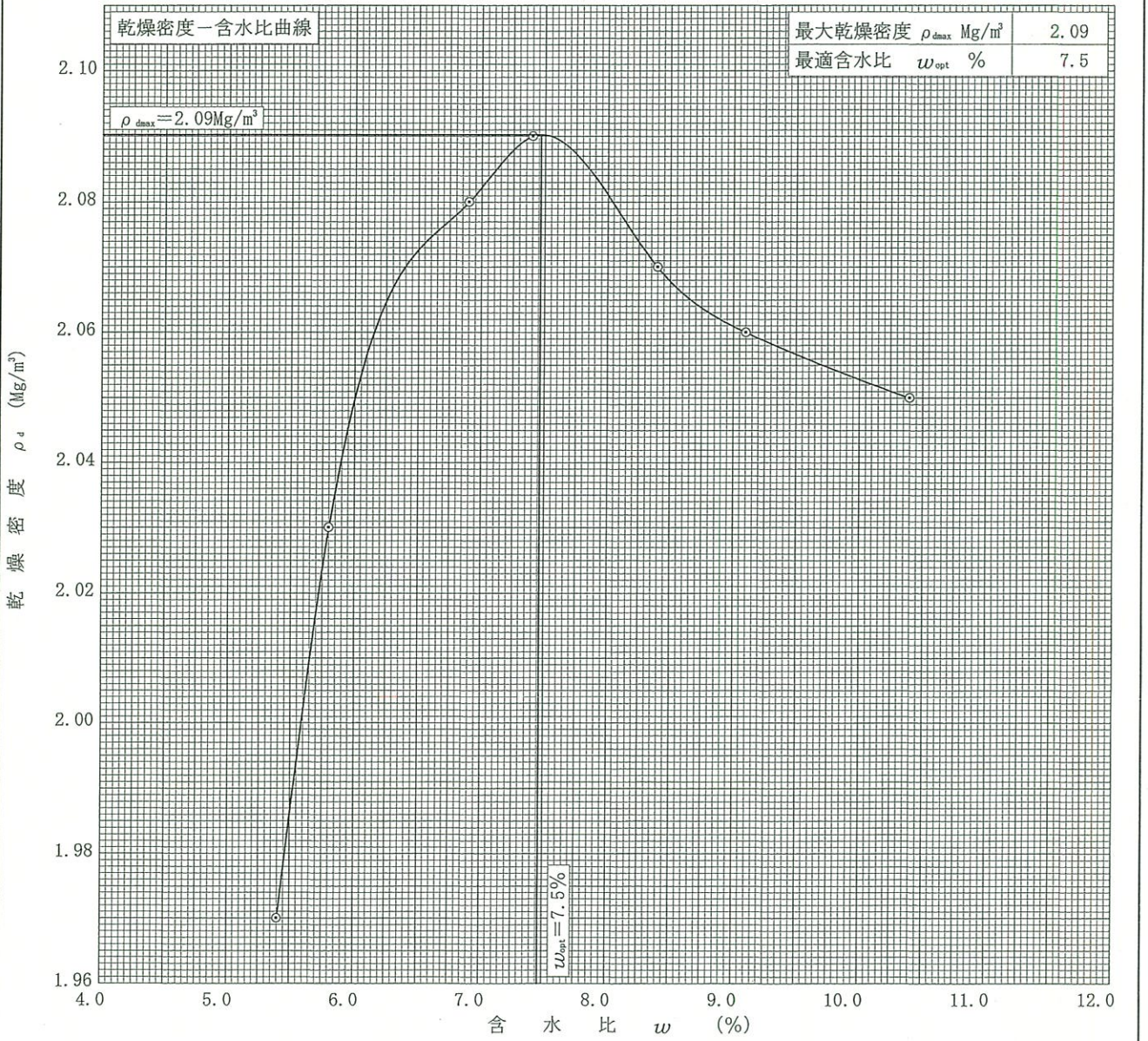
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年11月29日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%) 試験者 山田 純一

試験方法	E-b		土質名称		RC-40混			
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %	1.5	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	5.4	5.8	6.9	7.4	8.4	9.1	10.4	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.97	2.03	2.08	2.09	2.07	2.06	2.05	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験(測定)			建設技第 12875 号	
調査件名 自家用		試験年月日 2024年11月29日				
試料番号(深さ) 再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%)		試験者 山田 純一				
試験方法 E-b		土質名称 RC-40混				
試料の準備方法 乾燥法, 一湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150
試料の使用法 繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %	突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209×10^3
	乾燥処理後 w_1 %	突固め層数 層	3		質量 m_i g	3987
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド)質量 m_2 g		8579	8742	8890	8955	
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.08	2.15	2.22	2.25	
平均含水比 w %		5.4	5.8	6.9	7.4	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.97	2.03	2.08	2.09	
含水比	容器 No.					
	m_a g	4592	4757	4833	4946	
	m_b g	4358	4495	4523	4605	
	m_c g					
	w %	5.4	5.8	6.9	7.4	
含水比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド)質量 m_2 g		8946	8967	8989		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.24	2.25	2.26		
平均含水比 w %		8.4	9.1	10.4		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.07	2.06	2.05		
含水比	容器 No.					
	m_a g	4943	4958	4985		
	m_b g	4561	4543	4517		
	m_c g					
	w %	8.4	9.1	10.4		
含水比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
特記事項		1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試 験

建設技第 12875 号

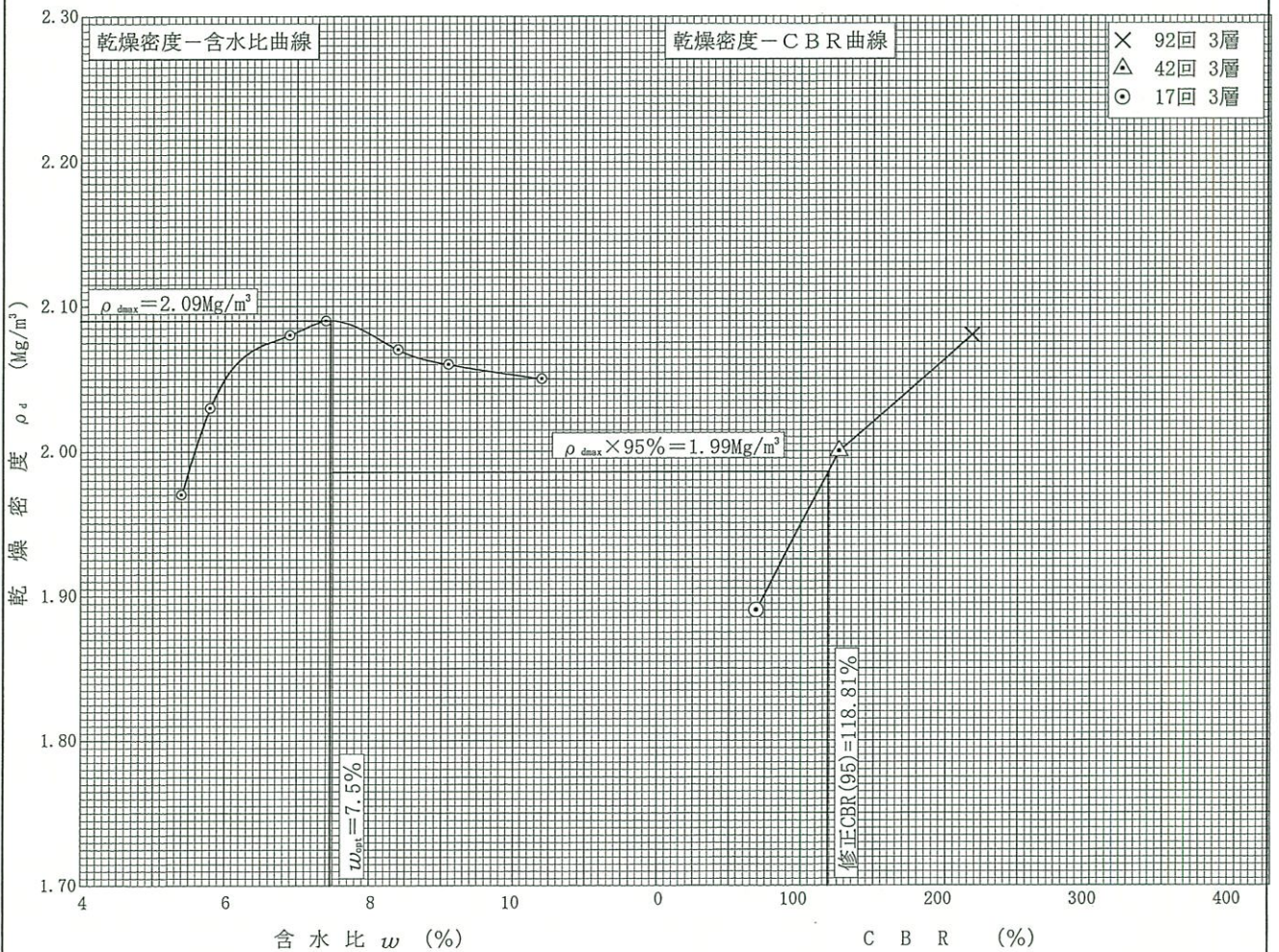
調査件名 自家用

試験年月日 2024年12月11日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%)

試験者 山田 純一

突 固 め 回 数 回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.	80	81	82	83	84	85	86	87	88
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	2.07	2.09	2.08	1.98	2.00	2.02	1.87	1.90	1.90
平 均 値 ρ_d Mg/m ³	2.08			2.00			1.89		
貫入量2.5mmにおけるCBR %	179.03	198.73	186.87	114.55	110.07	118.13	55.37	49.03	59.55
平 均 値 %	188.21			114.25			54.65		
貫入量5.0mmにおけるCBR %	217.89	234.07	203.22	124.37	127.69	127.09	63.97	65.63	77.24
平 均 値 %	218.39			126.38			68.95		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		2.09		締 固 め 度 %		95	
		最適含水比 w_{opt} %		7.5		修 正 C B R %		118.81	



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

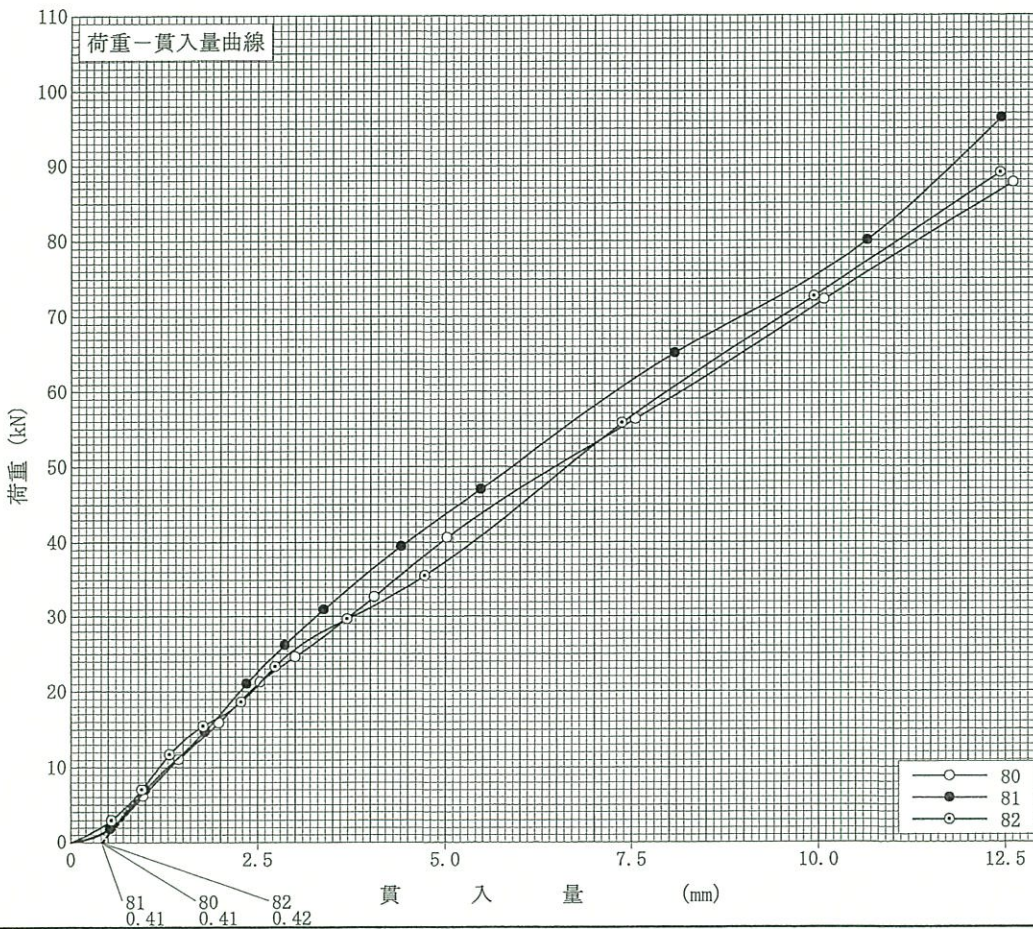
試験年月日 2024年12月10日

試料番号(深さ) 12875-1

試験者 山田 純一

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	7.5	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.09
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		
供試体 No.				80	81	82	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	7.6		7.6	7.6	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	2.07		2.09	2.08	
	後	膨張比 r_e %	-0.01		0.00	0.00	
		平均含水比 w' %	9.7		9.6	10.1	
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	2.07		2.09	2.08	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		8.9		8.7	8.4	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		179.03		198.73	186.87	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		217.89		234.07	203.22	
	C B R %		217.89		234.07	203.22	

平均 C B R %	218.39
------------	--------



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.80	23.99	43.36
供試体 No.81	26.63	46.58
供試体 No.82	25.04	40.44
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	建設技第 12875 号
------------------------	-------------------------	--------------

調査件名 自家用 試験年月日 2024年12月6日

試料番号 (深さ) 12875-1 試験者 山田 純一

試験方法	締め固め土、乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	7.5		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.09		
	試料調製後含水比 w_0 %	7.6	モールド	内径 mm 高さ ^{b)} mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 V mm ³	5 2209×10 ³	
供試体 No.		80	81	82				
含水比	容器 No.							
	m_a g	5731	5731	5731				
	m_b g	5325	5325	5325				
	m_c g							
	w_1 %	7.6	7.6	7.6				
平均値 w_1 %		7.6	7.6	7.6				
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	12030	11941	11931				
	モールド質量 m_1 g	7096	6965	6973				
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³	2.23	2.25	2.24				
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	2.07	2.09	2.08				
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		-1	-0.010	0	0.000	0	0.000
(試料+モールド) 質量 m_3 g		12119	12027	12026				
膨張比 r_e %		-0.01	0.00	0.00				
湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³		2.27	2.29	2.29				
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		2.07	2.09	2.08				
平均含水比 w' %		9.7	9.6	10.1				

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年12月10日

試料番号 (深さ) 12875-1 試験者 山田 純一

試験条件		水浸, 非水浸	貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5					
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm ²		1963.50				
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛		1				
供試体 No.		80		供試体 No.		81		供試体 No.		82				
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重				
読み		平均		読み		平均		読み		平均				
荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN				
1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
0.5	0.56	0.53	1.93	1.93	0.5	0.54	0.52	1.79	1.79	0.5	0.58	0.54	2.95	2.95
1.0	0.94	0.97	6.14	6.14	1.0	1.00	1.00	7.02	7.02	1.0	0.90	0.95	7.02	7.02
1.5	1.38	1.44	11.08	11.08	1.5	2.08	1.79	14.71	14.71	1.5	1.13	1.32	11.72	11.72
2.0	1.95	1.98	15.88	15.88	2.0	2.70	2.35	21.02	21.02	2.0	1.54	1.77	15.44	15.44
2.5	2.55	2.53	21.25	21.25	2.5	3.21	2.86	26.16	26.16	2.5	2.05	2.28	18.59	18.59
3.0	2.99	3.00	24.59	24.59	3.0	3.75	3.38	30.96	30.96	3.0	2.46	2.73	23.32	23.32
4.0	4.09	4.05	32.72	32.72	4.0	4.81	4.41	39.48	39.48	4.0	3.37	3.69	29.66	29.66
5.0	5.04	5.02	40.57	40.57	5.0	5.94	5.47	47.00	47.00	5.0	4.43	4.72	35.51	35.51
7.5	7.60	7.55	56.25	56.25	7.5	8.63	8.07	65.10	65.10	7.5	7.24	7.37	55.71	55.71
10.0	10.14	10.07	72.23	72.23	10.0	11.29	10.65	80.05	80.05	10.0	9.85	9.93	72.68	72.68
12.5	12.70	12.60	87.63	87.63	12.5	12.38	12.44	96.39	96.39	12.5	12.36	12.43	88.98	88.98
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.			
	m_a g	4982				m_a g	5027				m_a g	4992		
	m_b g	4576				m_b g	4626				m_b g	4604		
	m_c g					m_c g					m_c g			
	w_2 %	8.9				w_2 %	8.7				w_2 %	8.4		
平均値 w_2 %	8.9			平均値 w_2 %	8.7			平均値 w_2 %	8.4					

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

8 / 17

調査件名 自家用

試験年月日 2024年12月10日

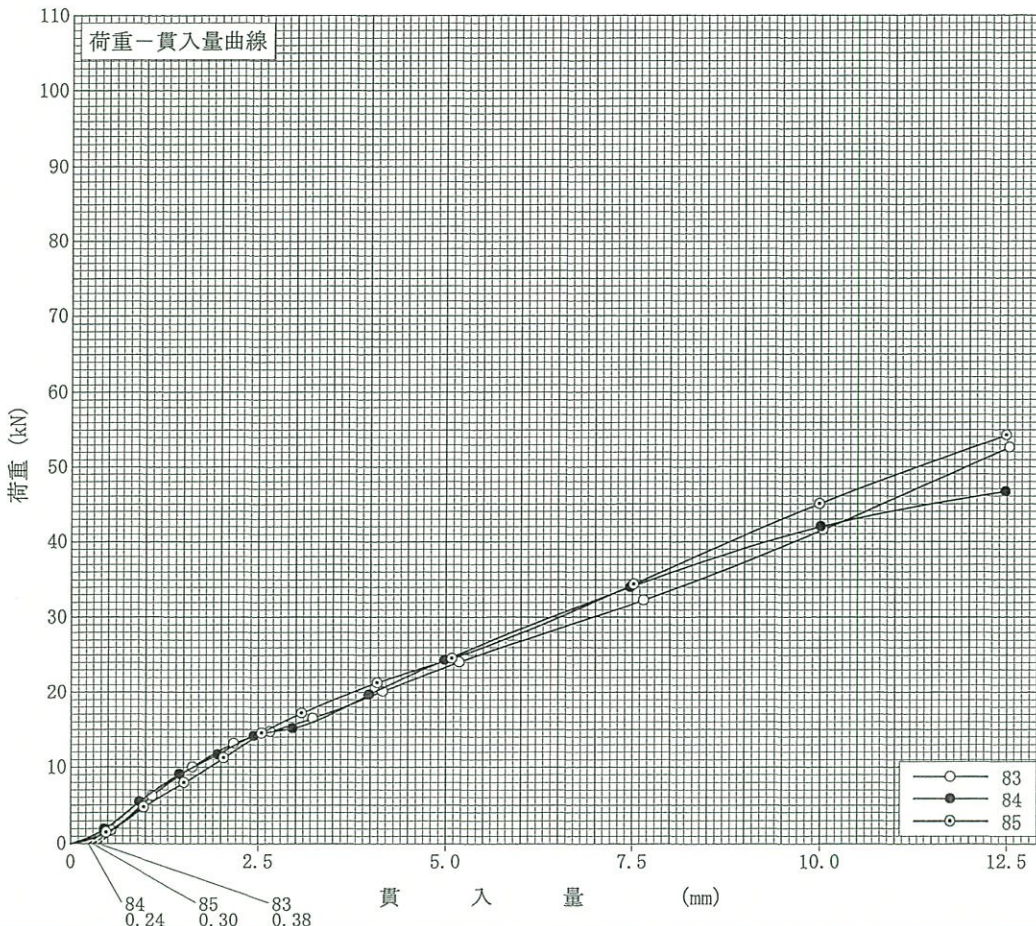
試料番号(深さ) 12875-2

試験者 山田 純一

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	7.5	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.09
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		
供試体 No.				83	84	85	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	7.6		7.6	7.6	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.98		2.00	2.02	
	後	膨張比 r_e %	0.00		0.00	0.00	
		平均含水比 w' %	10.6		10.0	9.4	
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.98		2.00	2.02	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		10.2		8.9	8.7	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		114.55		110.07	118.13	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		124.37		127.69	127.09	
	C B R %		124.37		127.69	127.09	

平均 C B R %	126.38
------------	--------

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.83	15.35	24.75
供試体 No.84	14.75	25.41
供試体 No.85	15.83	25.29
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年12月6日

試料番号 (深さ) 12875-2 試験者 山田 純一

試験方法		締め固め土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	7.5		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.09		
	試料調製後含水比 w_0 %	7.6	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
				高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³	
供試体 No.			83	84	85			
含水比	容器 No.							
	m_s	g	5731		5731		5731	
	m_b	g	5325		5325		5325	
	m_c	g						
	w_1	%	7.6		7.6		7.6	
平均値 w_1		%	7.6		7.6		7.6	
密度	(試料+モールド) 質量 m_2		11690		11753		11702	
	モールド質量 m_1		6986		6994		6913	
	湿潤密度 ρ_s		2.13		2.15		2.17	
	乾燥密度 ρ_d		1.98		2.00		2.02	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
(試料+モールド) 質量 m_3		g	11813		11863		11805	
膨張比 r_e		%	0.00		0.00		0.00	
湿潤密度 ρ'_s		Mg/m ³	2.19		2.20		2.21	
乾燥密度 ρ'_d		Mg/m ³	1.98		2.00		2.02	
平均含水比 w'		%	10.6		10.0		9.4	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年12月10日

試料番号 (深さ) 12875-2 試験者 山田 純一

試験条件			水浸, 非水浸	貫入速度 mm/min			1	荷重板質量 kg			5				
養生条件			日空气中	荷重計 No.			9	貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50				
			4 日水浸	容量 kN			200	校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN/目盛}}$			1				
供試体 No.			83	供試体 No.			84	供試体 No.			85				
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読み		荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN		
1	2				1	2			1	2					
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5	0.57	0.54	1.77	1.77	0.5	0.40	0.45	1.90	1.90	0.5	0.46	0.48	1.50	1.50	
1.0	1.17	1.09	6.19	6.19	1.0	0.83	0.92	5.41	5.41	1.0	0.96	0.98	4.69	4.69	
1.5	1.74	1.62	10.01	10.01	1.5	1.40	1.45	9.05	9.05	1.5	1.51	1.51	7.93	7.93	
2.0	2.34	2.17	13.10	13.10	2.0	1.91	1.96	11.66	11.66	2.0	2.07	2.04	11.21	11.21	
2.5	2.82	2.66	14.71	14.71	2.5	2.38	2.44	14.09	14.09	2.5	2.60	2.55	14.50	14.50	
3.0	3.46	3.23	16.46	16.46	3.0	2.92	2.96	15.13	15.13	3.0	3.15	3.08	17.13	17.13	
4.0	4.31	4.16	20.09	20.09	4.0	3.96	3.98	19.66	19.66	4.0	4.17	4.09	21.27	21.27	
5.0	5.36	5.18	24.04	24.04	5.0	4.96	4.98	24.31	24.31	5.0	5.16	5.08	24.53	24.53	
7.5	7.80	7.65	32.29	32.29	7.5	7.43	7.47	33.98	33.98	7.5	7.54	7.52	34.39	34.39	
10.0	10.08	10.04	41.58	41.58	10.0	10.01	10.01	41.98	41.98	10.0	9.98	9.99	45.00	45.00	
12.5	12.56	12.53	52.62	52.62	12.5	12.46	12.48	46.61	46.61	12.5	12.48	12.49	54.24	54.24	
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				
	m_a g	4772				m_a g	4820				m_a g	4837			
	m_b g	4330				m_b g	4425				m_b g	4448			
	m_c g					m_c g					m_c g				
	w_2 %	10.2				w_2 %	8.9				w_2 %	8.7			
平均値 w_2 %		10.2		平均値 w_2 %		8.9		平均値 w_2 %		8.7					

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

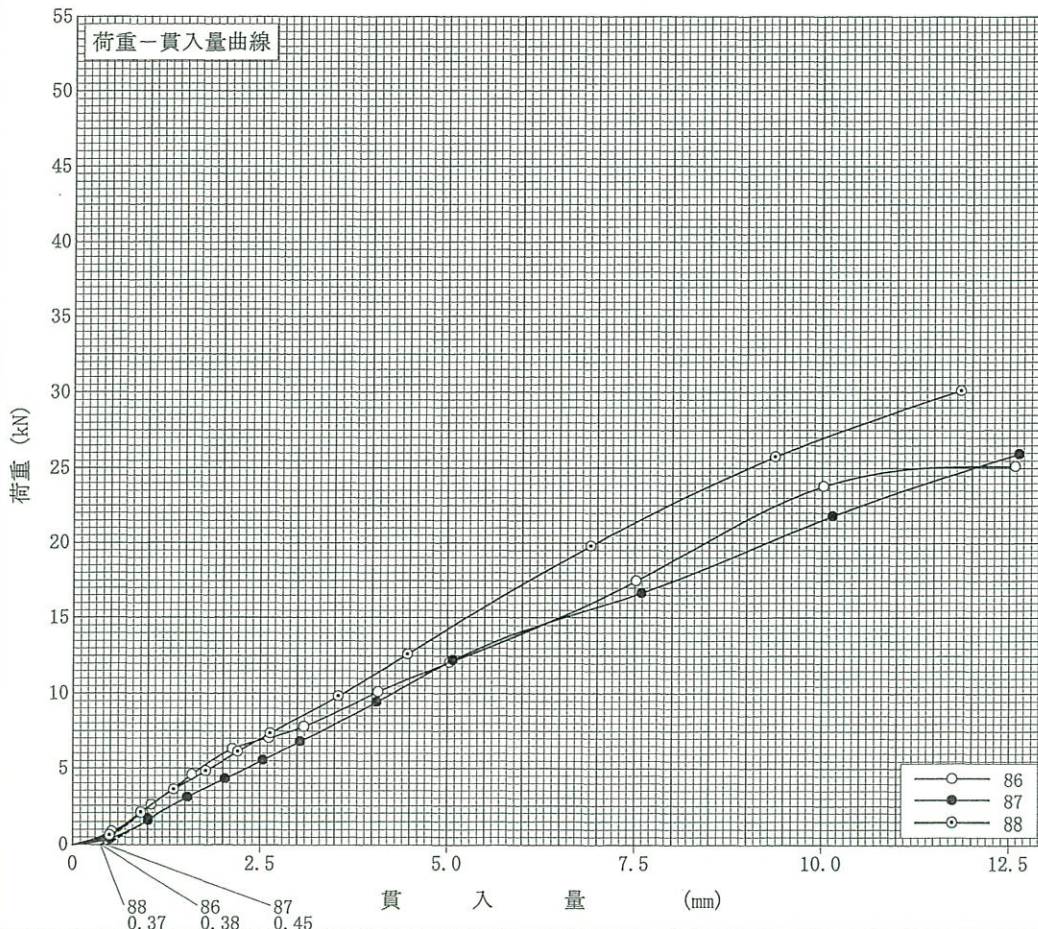
試験年月日 2024年12月10日

試料番号(深さ) 12875-3

試験者 山田 純一

試験方法	締固めた土,乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	7.5	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.09
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		
供試体 No.				86	87	88	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	7.6		7.6	7.6	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.87		1.90	1.90	
	後	膨張比 r_e %	0.00		0.00	0.00	
		平均含水比 w' %	9.6		9.5	10.0	
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.87		1.90	1.90	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		8.4		8.9	9.5	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		55.37		49.03	59.55	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		63.97		65.63	77.24	
	C B R %		63.97		65.63	77.24	

平均 C B R %	68.95
------------	-------



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重 (kN)		
供試体 No.86	7.42	12.73
供試体 No.87	6.57	13.06
供試体 No.88	7.98	15.37
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 12875 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2024年12月6日				
試料番号 (深さ) 12875-3				試験者 山田 純一				
試験方法	締固めた土、乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	7.5		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.09		
	試料調製後含水比 w_0 %	7.6	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
				高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³	
供試体 No.		86		87		88		
含水比	容器 No.							
	m_a g	5731		5731		5731		
	m_b g	5325		5325		5325		
	m_c g							
	w_1 %	7.6		7.6		7.6		
平均値 w_1 %		7.6		7.6		7.6		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11326		11539		11470		
	モールド質量 m_1 g	6884		7034		6967		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.01		2.04		2.04		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.87		1.90		1.90		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
試	(試料+モールド) 質量 m_3 g	11416		11635		11593		
験	膨張比 r_e %	0.00		0.00		0.00		
	湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³	2.05		2.08		2.09		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.87		1.90		1.90		
	平均含水比 w' %	9.6		9.5		10.0		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年12月10日

試料番号(深さ) 12875-3 試験者 山田 純一

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50	
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ $\frac{kN}{目盛}$			1	
供試体 No.			86		供試体 No.			87		供試体 No.			88	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.53	0.52	0.86	0.86	0.5	0.49	0.50	0.41	0.41	0.5	0.47	0.49	0.63	0.63
1.0	1.09	1.05	2.54	2.54	1.0	1.01	1.01	1.60	1.60	1.0	0.82	0.91	2.02	2.02
1.5	1.68	1.59	4.57	4.57	1.5	1.55	1.53	3.05	3.05	1.5	1.19	1.35	3.57	3.57
2.0	2.25	2.13	6.30	6.30	2.0	2.05	2.03	4.29	4.29	2.0	1.55	1.78	4.81	4.81
2.5	2.73	2.62	7.04	7.04	2.5	2.57	2.54	5.55	5.55	2.5	1.90	2.20	6.11	6.11
3.0	3.17	3.09	7.79	7.79	3.0	3.07	3.04	6.79	6.79	3.0	2.28	2.64	7.36	7.36
4.0	4.16	4.08	10.11	10.11	4.0	4.11	4.06	9.42	9.42	4.0	3.09	3.55	9.83	9.83
5.0	5.05	5.03	12.05	12.05	5.0	5.14	5.07	12.20	12.20	5.0	3.94	4.47	12.62	12.62
7.5	7.54	7.52	17.46	17.46	7.5	7.67	7.59	16.66	16.66	7.5	6.31	6.91	19.79	19.79
10.0	10.03	10.02	23.78	23.78	10.0	10.27	10.14	21.79	21.79	10.0	8.75	9.38	25.75	25.75
12.5	12.65	12.58	25.12	25.12	12.5	12.76	12.63	25.95	25.95	12.5	11.19	11.85	30.12	30.12
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.			
	m_a g	4483				m_a g	4547				m_a g	4554		
	m_b g	4136				m_b g	4177				m_b g	4158		
	m_c g					m_c g					m_c g			
	w_2 %	8.4				w_2 %	8.9				w_2 %	9.5		
	平均値 w_2 %	8.4				平均値 w_2 %	8.9				平均値 w_2 %	9.5		

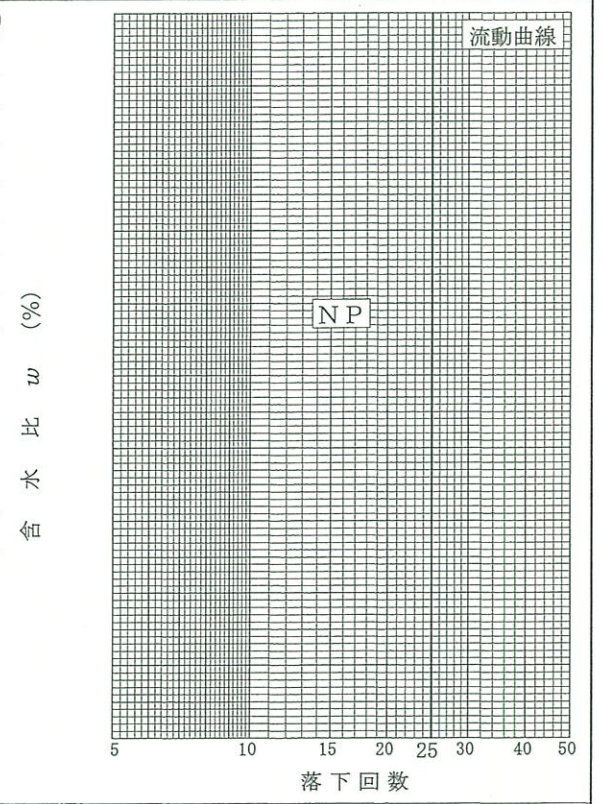
特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

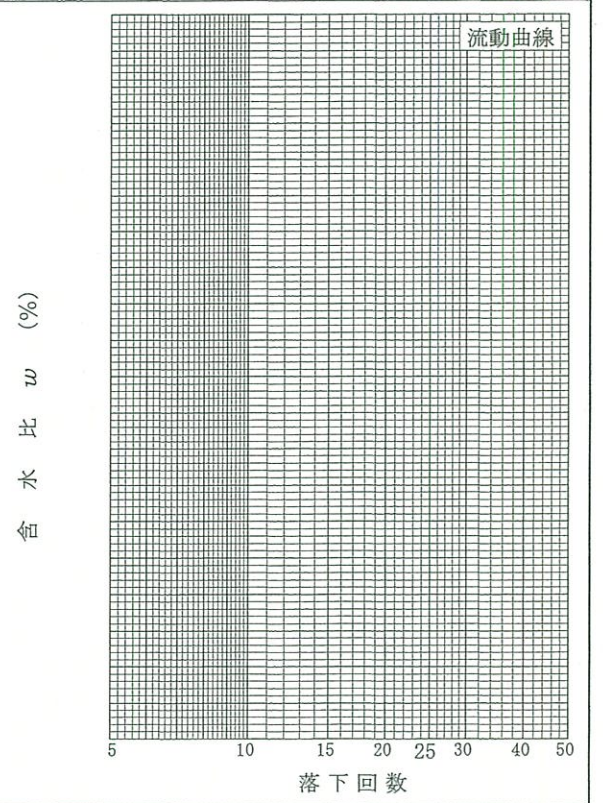
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用	試験年月日 2024年11月22日
試料番号 再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%)	試験者 中山 礼子

試料番号 (深さ)		再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%)	
液性限界試験			
落下回数			
含 水 比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
		w %	
落下回数			
含 水 比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
		w %	
液性限界 w_L %		塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p
NP		NP	NP



試料番号 (深さ)			
液性限界試験			
落下回数			
含 水 比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
		w %	
落下回数			
含 水 比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
		w %	
液性限界 w_L %		塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年11月19日

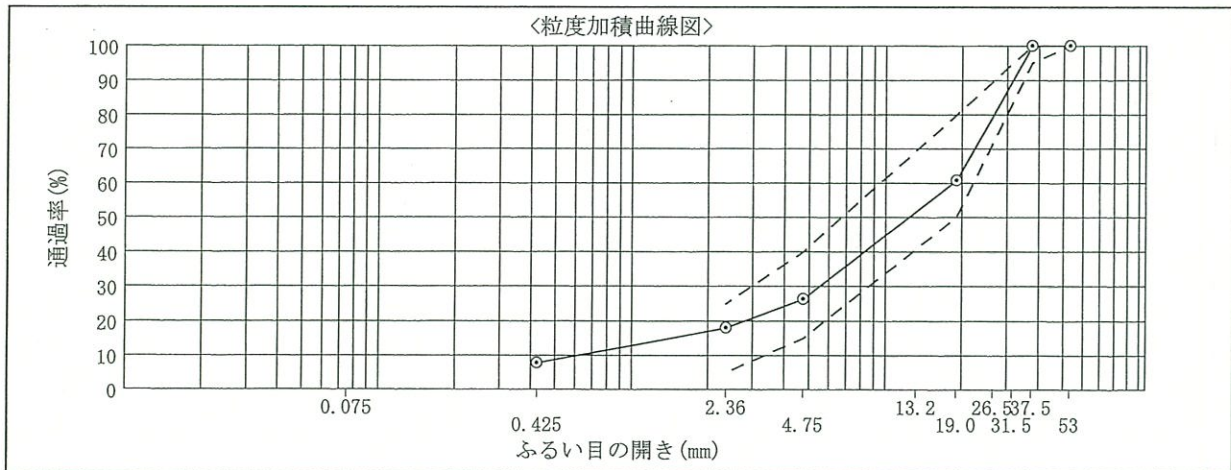
試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (新50%+Co50%)

試験者 諸江 隆宏

ふるい分け方法: 手動、機械

ふるい分け前の試料質量: 8374 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率(%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	0	0.0	100.0	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	3294	39.3	60.7	50 - 80
13.2	4267	51.0	49.0	-
4.75	6172	73.7	26.3	15 - 40
2.36	6867	82.0	18.0	5 - 25
0.425	7728	92.3	7.7	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8374	100.0	0.0	
計	8374			



摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1121
JIS A 5001

ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法

建設技第 12875 号

調査件名 自家用

試験年月日 2024年11月25日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (新50%+Co50%)

試験者 山田 純一

鋼球の数 8 個

鋼球の全質量 3340 g

回転数 500 回

粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果

とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5001
合計		5001
①試験前の試料質量 (W ₁) (g)		5001
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (W ₂) (g)		4079
③すりへり損失質量 ①-② (g)		922
④すりへり減量 ③/①×100 (R) (%)		18.4

摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。